

1142101 | Foret métaux taillé meulé HSS -Traitement STEAM -NFE66075 -h8 -10xd -Extra long -Dépouille conique

Foret performant extra long pour le perçage intensif et profond des aciers résistants et des fontes. Perçage précis. (Longueur totale : 400). Fabriqué en France.



- Spécial aciers résistants, inox et fontes
- Perçages profonds
- Perçage précis
- Endurant
- Made in France

- Affûtage conventionnel
- Queue cylindrique
- Goujure type N à 30°
- Acier rapide
- Pointe 118°

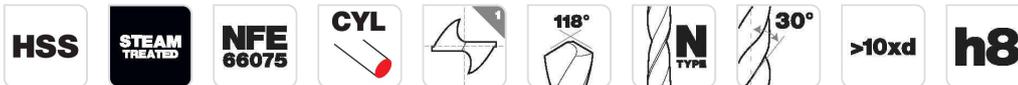
Machines



Applications



Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Affûtage conventionnel : en dépouille conique. ➡ Simple et robuste pour les usages polyvalents. Permet une bonne précision du trou et une résistance à l'usure.
- + Queue cylindrique : le diamètre de queue est égal au diamètre de pointe. ➡ Permet une utilisation polyvalente sur machines électroportatives et machines outils CNC.
- + Goujure type N à 30° : profil de goujure avec un angle d'hélice à 30°. ➡ Adapté aux usages généraux. Apporte une bonne rigidité à l'outil ainsi qu'une excellente précision de perçage.
- + Acier rapide : Substrat HSS ➡ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.
- + Pointe 118° : angle de pointe à 118° de l'affûtage du foret. ➡ Adapté aux usages généraux dans les matériaux à copeaux longs. Permet une attaque rapide de la matière et un centrage aisé.



Code	EAN	Ø	d2	L	l	l.u	QTY	PCB
11421010500	3221910845612	5	5	400	300		1	1
11421010600	3221910845636	6	6	400	300		1	1
11421010800	3221910845674	8	8	400	300		1	1
11421011000	3221910845711	10	10	400	300		1	1
11421011200	3221910845759	12	12	400	300		1	1