

Foret haute performance pour le perçage hyper rapide et intensif des aciers résistants grâce à sa géométrie et son revêtement TiAlN.



- Spécial tôles fines en aciers résistants
- Durée de vie maximale
- Perçage hyper rapide
- Dégagement des copeaux optimal
- Attachement anti-rotation

- Auto-centrage de la pointe
- Queue à 3 méplats
- Acier rapide
- Revêtement TiAlN

Ø 4à12 - 4à20 - 6à37mm - Coffret plastique

Machines



Applications



[N1]-
Alliage à
base
d'Aluminium

[O3]-
Plastiques

[P1]-Aciers
non alliés

[P2]-Aciers
faiblement
alliés

[P3]-Aciers
fortement
alliés

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Affûtage pointe en croix : amincissement de la pointe du foret. ➡ Permet un auto-centrage facile du foret sur les surfaces les plus lisses. Réduit fortement l'effort axial demandé.
- + Queue à 3 méplats : queue cylindrique avec 3 méplats à 120° pour mandrin de perceuse à 3 mors. ➡ Permet une transmission maximale du couple. Evite la rotation de l'outil dans le mandrin. Spécialement adapté pour trous débouchants.
- + Acier rapide : Substrat HSS ➡ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.
- + Revêtement TiAlN : base TiAlN, épaisseur 2/4µm, dureté 3000HV, coef de frottement 0,4, tenue à chaud 900°C. Protège de l'abrasion, l'oxydation, l'adhésion. ➡ Permet d'accroître la durée de vie. Diminue les efforts de coupe grâce à une protection de l'arête de coupe et un meilleur glissement du copeaux. Usages polyvalents.

Données de gestion :

PCB : 1 / Kilogram. : 0,372 / Dimensions : 0130x0075x0075 mm / EAN : 3221910780517