

Foret performant pour le perçage rapide et intensif des aciers résistants grâce à sa goujure hélicoïdale et son affûtage autocentrant.



- Spécial toles et plastiques
- Durée de vie supérieure
- Perçage rapide
- Dégagement des copeaux optimal
- Attachement anti-rotation

- Auto-centrage de la pointe
- Queue à 3 méplats
- Acier rapide



Machines



Applications

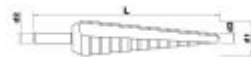


Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Affûtage pointe en croix : amincissement de la pointe du foret. ➡ Permet un auto-centrage facile du foret sur les surfaces les plus lisses. Réduit fortement l'effort axial demandé.
- + Queue à 3 méplats : queue cylindrique avec 3 méplats à 120° pour mandrin de perceuse à 3 mors. ➡ Permet une transmission maximale du couple. Evite la rotation de l'outil dans le mandrin. Spécialement adapté pour trous débouchants.
- + Acier rapide : Substrat HSS ➡ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.



Code	EAN	Ø	d3	d2	L	l	l3	QTY	PCB
11448520412	3221910899134	12	4	6	65	42		1	1
11448520420	3221910899141	20	4	8	75	52		1	1
11448520430	3221910899158	30	4	10	100	77		1	1
11448520637	3221910899165	37	6	10	100	77		1	1
11448510632	3221912187154	32	6	10	76	53		1	1
114485106321	3221912187147	32	6	10	76	53		1	1
11448510640	3221912187161	40	6	10	105	82		1	1