

Foret haute performance pour le perçage des tôles en acier résistant et inoxydable. Son revêtement TiAlN associé au cobalt augmente la durée de vie de l'outil et réduit les efforts de coupe.



- Spécial tôles fines en aciers inoxydables
- Durée de vie maximale
- Perçage hyper rapide
- Dégagement des copeaux optimal
- Ebavurage rapide
  
- Auto-centrage de la pointe
- Queue à 3 méplats
- Acier rapide 5% Cobalt
- Revêtement TiAlN

Ø 4 à 12 - 4 à 20 - 6 à 37mm Coffret plastique

#### Machines



#### Applications



#### Caractéristiques



#### Propriétés et bénéfices

- + Affûtage pointe en croix : amincissement de la pointe du foret. ➡ Permet un auto-centrage facile du foret sur les surfaces les plus lisses. Réduit fortement l'effort axial demandé.
- + Queue à 3 méplats : queue cylindrique avec 3 méplats à 120° pour mandrin de perceuse à 3 mors. ➡ Permet une transmission maximale du couple. Evite la rotation de l'outil dans le mandrin. Spécialement adapté pour trous débouchants.
- + Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➡ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².
- + Revêtement TiAlN : base TiAlN, épaisseur 2/4µm, dureté 3000HV, coef de frottement 0,4, tenue à chaud 900°C. Protège de l'abrasion, l'oxydation, l'adhésion. ➡ Permet d'accroître la durée de vie. Diminue les efforts de coupe grâce à une protection de l'arête de coupe et un meilleur glissement du copeaux. Usages polyvalents.

#### Données de gestion :

PCB : 1 / Kilogram. : 0,376 / Dimensions : 0130x0075x0075 mm / EAN : 3221910843304