11451070015 | 19 forets métaux HSS rectifiés pointe en croix Ø 1 à 10mm par 1/2

Foret rectifié affûtage pointe en croix pour le perçage des aciers courants. Usage occasionnel.

- **Spécial aciers doux et plastiques**
- **Foret économique**

- Auto-centrage de la pointe
- Queue cylindrique
- Goujure type N à 30°
- Acier rapide
- Pointe 118°

Ø 1- 1,5- 2- 2,5- 3- 3,5- 4- 4,5- 5- 5,5- 6- 6,5- 7- 7,5- 8- 8,5- 9- 9,5- 10mm Coffret TIVOLY BOX.Coffret d'atelier en matière 100% recyclable. Couvercle transparent avec système anti-pincement. Rangement des outils ergonomique. Contient 5 emplacements de forets vides supplémentaires Ø 3-3.3-4-4.2-5. Une rainure de mesure des diamètres est intégrée au dos du coffret. Excellente stabilité sur établi.

Machines

Applications

[O3]-
Plastiques

Caractéristiques

Propriétés et bénéfices

- Affûtage pointe en croix : amincissement de la pointe du foret. Permet un autocentrage facile du foret sur les surfaces les plus lisses. Réduit fortement l'effort axial demandé.
- Queue cylindrique : le diamètre de queue est égal au diamètre de pointe. Permet une utilisation polyvalente sur machines électroportatives et machines outils CNC.
- Goujure type N à 30° : profil de goujure avec un angle d'hélice à 30°. Adapté aux usages généraux. Apporte une bonne rigidité à l'outil ainsi qu'une excellente précision de perçage.
- Acier rapide : Substrat HSS Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.
- Pointe 118° : angle de pointe à 118° de l'affûtage du foret. Adapté aux usages généraux dans les matériaux à copeaux longs. Permet une attaque rapide de la matière et un centrage aisé.

Données de gestion :

PCB : 1 / **Kilogram. :** 0,506 / **Dimensions :** 0150x0130x0042 mm / **EAN :** 3221912016461