

Foret rectifié affûtage pointe en croix pour le perçage des aciers courants. Usage occasionnel.



- Spécial aciers doux et plastiques
- Foret économique

- Auto-centrage de la pointe
- Queue cylindrique
- Goujure type N à 30°
- Acier rapide
- Pointe 118°

Ø 1- 1,5- 2- 2,5- 3- 3,3- 3,5- 4- 4,2- 4,5- 5- 5,5- 6- 6,5- 7- 7,5- 8- 8,5- 9- 9,5- 10- 10,5- 11- 11,5- 12- 12,5- 13mm (Ø 4 et 5mm x20 pcs) (Ø 1 à 8mm x10 pcs) (Ø 8,5 à 10mm x5 pcs) (Ø 10,5 à 13mm x2 pcs) Valise métallique. Avec poignée de transport et fermetures solides. Alvéoles robustes pour stocker par quantité vos outils dans les dimensions les plus courantes.

Machines



Applications



Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Affûtage pointe en croix : amincissement de la pointe du foret. ➡ Permet un auto-centrage facile du foret sur les surfaces les plus lisses. Réduit fortement l'effort axial demandé.
- + Queue cylindrique : le diamètre de queue est égal au diamètre de pointe. ➡ Permet une utilisation polyvalente sur machines électroportatives et machines outils CNC.
- + Goujure type N à 30° : profil de goujure avec un angle d'hélice à 30°. ➡ Adapté aux usages généraux. Apporte une bonne rigidité à l'outil ainsi qu'une excellente précision de perçage.
- + Acier rapide : Substrat HSS ➡ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.
- + Pointe 118° : angle de pointe à 118° de l'affûtage du foret. ➡ Adapté aux usages généraux dans les matériaux à copeaux longs. Permet une attaque rapide de la matière et un centrage aisé.

Données de gestion :

PCB : 1 / Kilogram. : 6,250 / Dimensions : 0280x0520x0065 mm / EAN : 3221912024947