

Foret HSS taillé meulé pour le perçage des aciers et des aluminiums. Perçage aisé grâce à l'affûtage autocentrant pointe en croix.

- Spécial aciers et aluminiums
- Perçage rapide
- Usage polyvalent

- Auto-centrage de la pointe
- Queue cylindrique
- Goujure type N à 30°
- Acier rapide
- Pointe 118°



41 forets HSS Ø 6 à 10 mm par 1/10 Coffret plastique. Coffret d'atelier en matière 100% recyclable. Rangement des outils ergonomique. Excellente stabilité sur établi. Composition classique. Coffret solide et durable.



Machines



Applications



Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Affûtage pointe en croix : amincissement de la pointe du foret. ➡ Permet un autocentrage facile du foret sur les surfaces les plus lisses. Réduit fortement l'effort axial demandé.
- + Queue cylindrique : le diamètre de queue est égal au diamètre de pointe. ➡ Permet une utilisation polyvalente sur machines électroportatives et machines outils CNC.
- + Goujure type N à 30° : profil de goujure avec un angle d'hélice à 30°. ➡ Adapté aux usages généraux. Apporte une bonne rigidité à l'outil ainsi qu'une excellente précision de perçage.
- + Acier rapide : Substrat HSS ➡ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.
- + Pointe 118° : angle de pointe à 118° de l'affûtage du foret. ➡ Adapté aux usages généraux dans les matériaux à copeaux longs. Permet une attaque rapide de la matière et un centrage aisé.

Données de gestion :

PCB : 1 / Kilogram. : 1,840 / Dimensions : 0197x0164x0061 mm / EAN : 3221912282156