

11453170003 | Ø: / L: / Foret métaux taillé meulé HSS - Revêtu TiN - DIN338 - h8 - Pointe en croix - Queue à 3 méplats (Coffret)

Foret performant, précis et rapide pour le perçage intensif des métaux résistants et des inox. Durée de vie supérieure grâce à son substrat HSS, sa géométrie et son revêtement TITANE en bout.

- Spécial aciers résistants, inox et fontes
- Durée de vie supérieure
- Perçage rapide
- Perçage précis
- Attachement anti rotation



- Auto-centrage de la pointe
- Queue à 3 méplats
- Acier rapide
- Pointe 135°
- Revêtement TiN

Machines



Applications



Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Affûtage pointe en croix : amincissement de la pointe du foret. ➡ Permet un auto-centrage facile du foret sur les surfaces les plus lisses. Réduit fortement l'effort axial demandé.
- + Queue à 3 méplats : queue cylindrique avec 3 méplats à 120° pour mandrin de perceuse à 3 mors. ➡ Permet une transmission maximale du couple. Evite la rotation de l'outil dans le mandrin. Spécialement adapté pour trous débouchants.
- + Acier rapide : Substrat HSS ➡ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.
- + Pointe 135° : angle de pointe à 135° de l'affûtage du foret. ➡ Adapté aux matériaux résistants et difficiles. Permet d'avoir une arête de coupe plus courte et résistante, prolongeant la durée de vie.
- + Revêtement TiN : base TiN, épaisseur 2/4µm, dureté 2300HV, coef de frottement 0,4, tenue à chaud 600°C. Protège de l'abrasion, l'oxydation, l'adhésion. ➡ Bouclier thermique. Permet d'accroître la durée de vie ainsi que les conditions de coupe. Diminue l'effort axial. Usages généraux.

Données de gestion :

PCB : 1 / Kilogram. : 0,001 / Dimensions : 0001x0001x0001 mm / EAN : 3221912283320