

Foret haute performance pour le perçage hyper rapide et intensif des aciers résistants et des fontes grâce à sa géométrie et son revêtement FUSIO. Durée de vie maximale. Fabriqué en France.

- Spécial aciers résistants et fontes
- Perçage hyper rapide
- Durée de vie maximale
- Confort et précision
- Made in France



- Auto-centrage de la pointe
- Antichoc
- Goujure type N à 35°
- Pointe 135°
- Revêtement FUSIO

Ø 1- 1,5 (x5 pcs)- 2- 2,5- 3 (x 10pcs)- 3,2- 3,5 (x5 pcs)- 4 (x10 pcs) 4,2- 4,5 (x5 pcs)- 5 (x10 pcs) 5,5 (x3 pcs)- 6 (x5 pcs)- 6,5- 8 (x3 pcs)- 8,5- 9- 10- 11- 12- 13mm (x1 pc) -Coffret RANGER de chantier en matière 100% recyclable. Renforts périphériques antichoc. Composition optimisée comprenant les dimensions d'outils les plus utilisés. Boite de rangement intérieure supplémentaire. Particulièrement solide et adapté à un usage nomade.



## Machines



## Applications



## Caractéristiques



## Propriétés et bénéfices

- + Affûtage pointe en croix : amincissement de la pointe du foret. ➡ Permet un auto-centrage facile du foret sur les surfaces les plus lisses. Réduit fortement l'effort axial demandé.
- + Antichoc : 4 coins en élastomère contre les chocs et un panneau cristal pour une vision parfaite du contenu. ➡ Transporter ce coffret sur vos chantiers, sur un escabeau, une échelle, en toute sécurité : le coffret résistera à toute chute éventuelle.
- + Goujure type N à 35° : profil de goujure normal avec un angle d'hélice à 35°. ➡ Adapté aux matériaux résistants et difficiles. Permet d'avoir une acuité d'arête plus fine pour des efforts de coupe réduits.
- + Pointe 135° : angle de pointe à 135° de l'affûtage du foret. ➡ Adapté aux matériaux résistants et difficiles. Permet d'avoir une arête de coupe plus courte et résistante, prolongeant la durée de vie.
- + Revêtement FUSIO : base Ti2CN, épaisseur 2/4µm, dureté 3200HV, coef de frottement 0,2, tenue à chaud 400°C. Protège contre l'abrasion, l'oxydation, l'adhésion. ➡ Bouclier thermique. Permet d'accroître fortement la durée de vie, la vitesse de coupe et l'avance. Diminue l'effort axial. Spécial aciers.

## Données de gestion :