

Foret haute performance pour le perçage hyper rapide et intensif des aciers résistants et des fontes grâce à sa géométrie et son revêtement FUSIO. Durée de vie maximale. Fabriqué en France.



- Spécial aciers résistants et fontes
- Perçage hyper rapide
- Durée de vie maximale
- Confort et précision
- Made in France

- Auto-centrage de la pointe
- Goujure type N à 35°
- Acier rapide
- Pointe 135°
- Revêtement FUSIO

51 forets HSS FUSIO Ø 1 à 6 mm par 1/10 Coffret plastique. Coffret d'atelier en matière 100% recyclable. Rangement des outils ergonomique. Excellente stabilité sur établi. Composition classique. Coffret solide et durable.



Machines



Applications



[K2]-
Fontes
Grises

[K3]-
Fontes
Nodulaires
et GS

[P1]-Aciers
non alliés

[P2]-Aciers
faiblement
alliés

[P3]-Aciers
fortement
alliés

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Affûtage pointe en croix : amincissement de la pointe du foret. ➡ Permet un auto-centrage facile du foret sur les surfaces les plus lisses. Réduit fortement l'effort axial demandé.
- + Goujure type N à 35° : profil de goujure normal avec un angle d'hélice à 35°. ➡ Adapté aux matériaux résistants et difficiles. Permet d'avoir une acuité d'arête plus fine pour des efforts de coupe réduits.
- + Acier rapide : Substrat HSS ➡ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.
- + Pointe 135° : angle de pointe à 135° de l'affûtage du foret. ➡ Adapté aux matériaux résistants et difficiles. Permet d'avoir une arête de coupe plus courte et résistante, prolongeant la durée de vie.
- + Revêtement FUSIO : base Ti₂CN, épaisseur 2/4µm, dureté 3200HV, coef de frottement 0,2, tenue à chaud 400°C. Protège contre l'abrasion, l'oxydation, l'adhésion. ➡ Bouclier thermique. Permet d'accroître fortement la durée de vie, la vitesse de coupe et l'avance. Diminue l'effort axial. Spécial aciers.

Données de gestion :

PCB : 1 / Kilogram. : 0,560 / Dimensions : 0200x0120x0060 mm / EAN : 3221912058126