

Foret rapide et endurant pour le perçage des aciers, des inox et des fontes grâce à son substrat au cobalt et son affûtage pointe en croix.



- Spécial aciers résistants, inox et fontes
- Endurant
- Perçage rapide
- Usage polyvalent

- Auto-centrage de la pointe
- Queue cylindrique
- Goujure type N à 30°
- Acier rapide 5% Cobalt
- Pointe 135°

Ø 1 - 13 x 0,25 mm

Machines



Applications



[M1]-
Aciers
Inoxydables
Austénitiques

[P1]-Aciers
non alliés

[P2]-Aciers
faiblement
alliés

[P3]-Aciers
fortement
alliés

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Affûtage pointe en croix : amincissement de la pointe du foret. ➡ Permet un auto-centrage facile du foret sur les surfaces les plus lisses. Réduit fortement l'effort axial demandé.
- + Queue cylindrique : le diamètre de queue est égal au diamètre de pointe. ➡ Permet une utilisation polyvalente sur machines électroportatives et machines outils CNC.
- + Goujure type N à 30° : profil de goujure avec un angle d'hélice à 30°. ➡ Adapté aux usages généraux. Apporte une bonne rigidité à l'outil ainsi qu'une excellente précision de perçage.
- + Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➡ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².
- + Pointe 135° : angle de pointe à 135° de l'affûtage du foret. ➡ Adapté aux matériaux résistants et difficiles. Permet d'avoir une arête de coupe plus courte et résistante, prolongeant la durée de vie.

Données de gestion :

PCB : 1 / Kilogram. : 0,568 / Dimensions : 0180x0140x0043 mm / EAN : 3221912323613