

Foret performant pour le perçage progressif des aciers, alu, bois, plastiques et composites. L'affûtage étagé TSP permet des perçages nets et l'agrandissement de trous y compris sur surfaces courbes.



- Perçage progressif à l'entrée et au débouché
- Perçage sans bavures
- Permet l'agrandissement de trous existants
- Sans dérapage sur surfaces courbes (tubes)
- Vibrations minimales (Protection TMS)

- Auto-centrage de la pointe
- Affûtage SMART POINT
- Queue à 3 méplats
- Acier rapide



Machines



Applications

K 2	K 3	N 1	O 3	P 1	P 2	
[K2]- Fontes Grises	[K3]- Fontes Nodulaires et GS	[N1]- Alliage à base d'Aluminium	[O3]- Plastiques	[P1]-Aciers non alliés	[P2]-Aciers faiblement alliés	Bois

Caractéristiques

HSS	BRIGHT UNCOATED	DIN 338			118°		30°	3xd	h8		
------------	------------------------	----------------	-------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------------------------------	-------------	-------------------------------------------------------------------------------------	------------	------------	-----------	---------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------

Propriétés et bénéfices

- + Affûtage pointe en croix : amincissement de la pointe du foret. ➡ Permet un auto-centrage facile du foret sur les surfaces les plus lisses. Réduit fortement l'effort axial demandé.
- + Affûtage TIVOLY SMART POINT (TSP) : combinaison entre un pilote de faible diamètre affûté en croix suivi d'étages formant une arête de coupe longitudinale progressive. ➡ Permet le perçage progressif et sans bavure, parfaitement cylindrique, ainsi que l'agrandissement de trous déjà existant sans risque de blocage ni rupture.
- + Queue à 3 méplats : queue cylindrique avec 3 méplats à 120° pour mandrin de perceuse à 3 mors. ➡ Permet une transmission maximale du couple. Evite la rotation de l'outil dans le mandrin. Spécialement adapté pour trous débouchants.
- + Acier rapide : Substrat HSS ➡ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.



Code	EAN	Ø	d2	L	l	l.u	QTY	PCB
11457040300	3221912343420	3	3	61	33		1	1
11457040320	3221912343437	3.2	3.2	65	36		1	1
11457040350	3221912343444	3.5	3.5	70	39		1	1
11457040400	3221912343451	4	4	75	43		1	1
11457040420	3221912343468	4.2	4.2	75	43		1	1
11457040450	3221912343475	4.5	4.5	80	47		1	1
11457040500	3221912343482	5	5	86	52		1	1
11457040550	3221912343499	5.5	5.5	93	57		1	1
11457040600	3221912343505	6	6	93	57		1	1

Foret performant pour le perçage progressif des aciers, alu, bois, plastiques et composites. L'affûtage étagé TSP permet des perçages nets et l'agrandissement de trous y compris sur surfaces courbes.

11457040650	3221912343512	6.5	6.5	101	63	1	1
11457040700	3221912343529	7	7	109	69	1	1
11457040750	3221912343536	7.5	7.5	109	69	1	1
11457040800	3221912343543	8	8	117	75	1	1
11457040850	3221912343550	8.5	8.5	117	75	1	1
11457040900	3221912343567	9	9	125	81	1	1
11457040950	3221912343574	9.5	9.5	125	81	1	1
11457041000	3221912343581	10	10	133	87	1	1
11457041050	3221912343598	10.5	10.5	133	87	1	1
11457041100	3221912343604	11	11	142	94	1	1
11457041150	3221912343611	11.5	11.5	142	94	1	1
11457041200	3221912343628	12	12	151	101	1	1
11457041250	3221912343635	12.5	12.5	151	101	1	1
11457041300	3221912343642	13	13	151	101	1	1