

11457370002 | 5 foret métaux TSP HSS Cobalt taillé meulé - queue hexagonale -DIN338 -h8 -Affûtage Smart Point (Coffret)

Foret haute performance pour le perçage shock serie des aciers inoxydables et résistants grâce à l'affûtage étagé, le substrat cobalt, la queue hexagonale. Permet l'agrandissement et des trous nets.



- Perçage progressif à l'entrée et au débouché
- Perçage sans bavures
- Permet l'agrandissement de trous existants
- Sans dérapage sur surfaces courbes (tubes)
- Vibrations minimales (Protection TMS)

- Auto-centrage de la pointe
- Affûtage SMART POINT
- Queue changement rapide
- Acier rapide 5% Cobalt
- Spécial machines à chocs

Ø 3 - 4 - 5 - 6 - 8 mm - Coffret CLIPSTER compact en matière 100% recyclable. Renforts périphériques antichoc. Ouverture facile et rangement des outils ergonomiques. Une rainure de mesure des diamètres est intégrée au coffret. Composition axée sur les dimensions essentielles.



Machines



Applications



[K]-
FONTES
Ferreux à
copeaux
courts

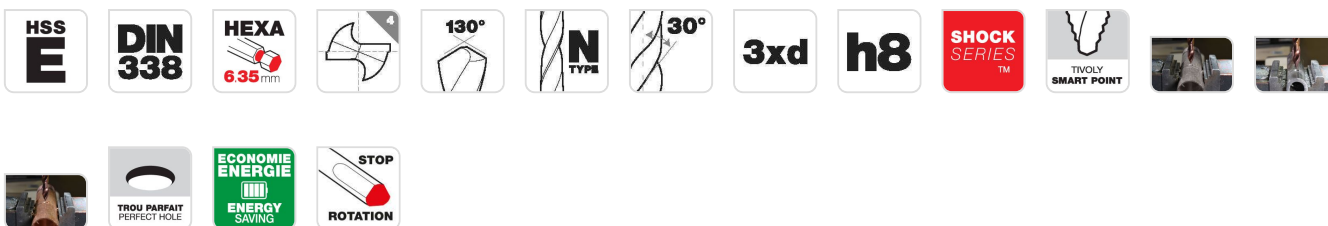
[M1]-
Aciers
Inoxydables
Austénitiques
ferreux

[N]-
Alliages
non-
Austénitiques
ferreux

[P1]-Aciers
non alliés

[P2]-Aciers
faiblement
alliés

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Affûtage pointe en croix : amincissement de la pointe du foret. ➡ Permet un auto-centrage facile du foret sur les surfaces les plus lisses. Réduit fortement l'effort axial demandé.
- + Affûtage TIVOLY SMART POINT (TSP) : combinaison entre un pilote de faible diamètre affûté en croix suivi d'étages formant une arête de coupe longitudinale progressive. ➡ Permet le perçage progressif et sans bavure, parfaitement cylindrique, ainsi que l'agrandissement de trous déjà existant sans risque de blocage ni rupture.
- + Queue HEXA 6.35mm à changement rapide : un attachement hexagonal à gorge pour le blocage et déblocage rapide de l'outil. Conforme à la norme DIN 3126 E6.3 ➡ Permet un changement rapide de vos outils en supprimant le serrage/desserrage manuel du mandrin. Pour les perceuses et les visseuses.
- + Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➡ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².
- + Shock Series Impact : Géométrie et matériau spécifiquement étudiés pour l'utilisation sur machines à chocs de forte puissance. ➡ Résiste aux couples de serrage élevés et vient à bout de toutes les vis et boulons bloqués.

Données de gestion :