

Tarauds main performants pour les aciers et les fontes grâce à leur géométrie et leur profil étagé.



- Taraudage des aciers standards
- Travail progressif
  
- Acier rapide
- Profil étagé
- Queue filante

### Machines



### Applications



[P1]-Aciers non alliés

### Caractéristiques



### Propriétés et bénéfices

- + Acier rapide : Substrat HSS ➡ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm<sup>2</sup>, les fontes et les aluminiums.
- + Profil étagé : ➡ pour un enlèvement de matière progressif entre les différents tarauds. Grande sûreté et précision de taraudage.
- + Queue filante : ou queue passante, la largeur de la queue est égale au diamètre nominal du taraud. ➡ Excellente accessibilité, particulièrement adaptée pour les taraudages profonds.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
150151100120025	3221912282682	M	1.2	0.25	DIN 352	0,95	32	5.5	2 > 8.5	2,10	3	1
150151100140030	3221912282699	M	1.4	0.3	DIN 352	1,10	32	7	2 > 8.5	2,10	3	1
150151100200040	3221912005168	M	2	0,4	DIN 352	1,60	36	9	2 > 8.5	2,10	3	1
150151100230040	3221912284563	M	2.3	0.4	DIN 352	1,90	36	9	2 > 8.5	2,10	3	1
150151100250045	3221912005175	M	2.5	0,45	DIN 352	2,00	40	10	2 > 8.5	2,10	3	1
150151100300050	3221912005182	M	3	0,5	DIN 352	2,50	40	11	2 > 8.5	2,70	3	1
150151100350060	3221912005199	M	3.5	0,6	DIN 352	2,90	45	13	2 > 8.5	3,00	3	1
150151100400070	3221912005205	M	4	0,7	DIN 352	3,30	45	13	2 > 8.5	3,40	3	1
150151100450075	3221912028648	M	4.5	0.75	DIN 352	3,75	50	16	2 > 8.5	4,90	3	1
150151100500080	3221912005212	M	5	0,8	DIN 352	4,20	50	15	2 > 8.5	4,90	3	1
150151100600100	3221912005229	M	6	1	DIN 352	5,00	50	16	2 > 8.5	4,90	3	1

Tarauds main performants pour les aciers et les fontes grâce à leur géométrie et leur profil étagé.

1501511007001003221912005236	M	7	1	DIN 352	5,00	50 19	2 > 8.5	4,90	3	1
1501511008001253221912005243	M	8	1,25	DIN 352	6,75	56 22	2 > 8.5	4,90	3	1
1501511009001253221912005250	M	9	1,25	DIN 352	7,75	63 22	2 > 8.5	5,50	3	1
1501511010001503221912005267	M	10	1,5	DIN 352	8,50	70 24	2 > 8.5	5,50	3	1
1501511011001503221912005274	M	11	1,5	DIN 352	9,50	70 24	2 > 8.5	6,20	3	1
1501511012001753221912005281	M	12	1,75	DIN 352	10,25	75 29	2 > 8.5	7,00	3	1
1501511014002003221912005298	M	14	2	DIN 352	12,00	80 30	2 > 8.5	9,00	3	1
1501511015002003221912282736	M	15	2	DIN 352	13,00	80 32	2 > 8.5	9,00	3	1
1501511016002003221912005304	M	16	2	DIN 352	14,00	80 32	2 > 8.5	9,00	3	1
1501511018002503221912005311	M	18	2,5	DIN 352	15,50	95 40	2 > 8.5	11,00	3	1
1501511020002503221912005328	M	20	2,5	DIN 352	17,50	95 40	2 > 8.5	12,00	3	1
1501511022002503221912005335	M	22	2,5	DIN 352	19,50	100 40	2 > 8.5	14,50	3	1
1501511024003003221912005342	M	24	3	DIN 352	21,00	110 45	2 > 8.5	14,50	3	1
1501511027003003221912005359	M	27	3	DIN 352	24,00	110 50	2 > 8.5	16,00	3	1
1501511030003503221912005366	M	30	3,5	DIN 352	26,50	125 56	2 > 8.5	18,00	3	1
1501511033003503221912005373	M	33	3,5	DIN 352	26,50	125 56	2 > 8.5	20,00	3	1
1501511036004003221912005380	M	36	4	DIN 352	32,00	150 63	2 > 8.5	22,00	3	1
1501511039004003221912005397	M	39	4	DIN 352	35,00	150 63	2 > 8.5	24,00	3	1
1501511042004503221912005403	M	42	4,5	DIN 352	37,50	150 63	2 > 8.5	24,00	3	1
1501511045004503221912005410	M	45	4,5	DIN 352	37,50	160 70	2 > 8.5	29,00	3	1
1501511052005003221912005427	M	52	5	DIN 352	47,00	180 75	2 > 8.5	32,00	3	1
1501511056005503221912282743	M	56	5.5	DIN 352	50,50	200 85	2 > 8.5	35,00	3	1
1501511060005503221912282750	M	60	5.5	DIN 352	54,50	200 85	2 > 8.5	35,00	3	1
1501511064006003221912282767	M	64	6	DIN 352	58,00	220 90	2 > 8.5	39,00	3	1
1501511068006003221912282774	M	68	6	DIN 352	62,00	220 90	2 > 8.5	39,00	3	1