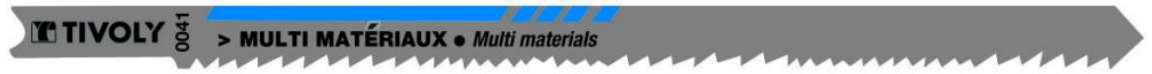


Le Bi-métal, la combinaison parfaite de flexibilité (acier à "ressort" HCS) et de la durabilité (denture HSS soudée). Traité thermiquement dans un four sous vide.



- Fraisée, ondulée
- Denture acier rapide
- Denture variable



## Machines



## Applications



Multi-matériaux

## Caractéristiques



**RAPIDE**  
FAST

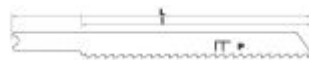
**BiM**



**LONG LIFE**

## Propriétés et bénéfices

- + Fraisée, ondulée : l'ondulation fraisée maintient une surface de contact entre la lame et le matériau. ➡ Evite les à-coups et permet des coupes très propres dans le contreplaqué, l'aluminium, les métaux non-ferreux et matières plastiques.
- + Lame en acier bimétal : combinaison de la denture progressive en acier trempé à coupe rapide (acier rapide HSS) et du corps en acier à haute teneur en carbone (HCS). ➡ Très flexible, utilisée quand il y a risque de cassure de l'emmanchement. Grande résistance à l'usure pour une plus grande durée de vie.
- + Denture variable : désigne des dents positionnées avec des écarts (pas) irréguliers et avec une alternance de petites et de grandes dents de gorges différentes. ➡ Permet de couper une vaste gamme de matériaux différents. Diminue le risque de casse des dents et réduit les vibrations lors de la coupe.



Code	EAN	Epaisseur	Type	Coupe	L	I	Pas	QTY	PCB
XT505320041	3221910898182	3-100	Droite	Rapide	132	110		2	3