

Forets laminés TiN accompagnés d'un foret fraiseur pour percer, chanfreiner et détourer les métaux courants, usage occasionnel.

- Spécial aciers doux et plastiques
- Foret économique

- Affûtage conventionnel
- Queue cylindrique
- Goujure type N à 30°
- Acier rapide
- Pointe 118°

14 forets Ø 1,5 -2- 2,5- 3- 3,2- 3,5- 4- 4.2 - 4,5 - 5- 5,5- 6- 6,5mm + 1 foret fraiseur Blister



Machines



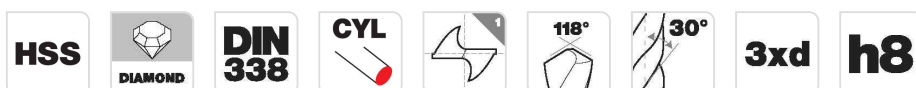
Applications



[O3]-
Plastiques

[P]-
ACIERS
Ferreux
copeaux
longs

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Affûtage conventionnel : en dépouille conique. ➡ Simple et robuste pour les usages polyvalents. Permet une bonne précision du trou et une résistance à l'usure.
- + Queue cylindrique : le diamètre de queue est égal au diamètre de pointe. ➡ Permet une utilisation polyvalente sur machines électroportatives et machines outils CNC.
- + Goujure type N à 30° : profil de goujure avec un angle d'hélice à 30°. ➡ Adapté aux usages généraux. Apporte une bonne rigidité à l'outil ainsi qu'une excellente précision de perçage.
- + Acier rapide : Substrat HSS ➡ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.
- + Pointe 118° : angle de pointe à 118° de l'affûtage du foret. ➡ Adapté aux usages généraux dans les matériaux à copeaux longs. Permet une attaque rapide de la matière et un centrage aisé.

Données de gestion :

PCB : 1 / Kilogram. : 0,118 / Dimensions : 0180x0130x0012 mm / EAN : 3221910847913