

Foret laminé pour les perçages profonds et traversants des métaux courants, usage occasionnels.



- Spécial aciers doux et plastiques
- Perçages profonds
- Foret économique
  
- Affûtage conventionnel
- Queue cylindrique
- Goujure type N à 30°
- Acier rapide
- Pointe 118°

### Machines



### Applications



### Caractéristiques



### Propriétés et bénéfices

- + Affûtage conventionnel : en dépouille conique. ➡ Simple et robuste pour les usages polyvalents. Permet une bonne précision du trou et une résistance à l'usure.
- + Queue cylindrique : le diamètre de queue est égal au diamètre de pointe. ➡ Permet une utilisation polyvalente sur machines électroportatives et machines outils CNC.
- + Goujure type N à 30° : profil de goujure avec un angle d'hélice à 30°. ➡ Adapté aux usages généraux. Apporte une bonne rigidité à l'outil ainsi qu'une excellente précision de perçage.
- + Acier rapide : Substrat HSS ➡ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm<sup>2</sup>, les fontes et les aluminiums.
- + Pointe 118° : angle de pointe à 118° de l'affûtage du foret. ➡ Adapté aux usages généraux dans les matériaux à copeaux longs. Permet une attaque rapide de la matière et un centrage aisé.



Code	EAN	Ø	d2	L	l	l.u	QTY	PCB
50200340200	3221910555955	2	2	85	56	56	1	1
50200340250	3221910555962	2.5	2.5	95	62	62	1	1
50200340300	3221910555979	3	3	100	66	66	1	1
50200340350	3221910555986	3.5	3.5	112	73	73	1	1
50200340400	3221910555993	4	4	119	78	78	1	1
50200340450	3221910556006	4.5	4.5	126	82	82	1	1
50200340500	3221910556013	5	5	132	87	87	1	1
50200340550	3221910556020	5.5	5.5	139	91	91	1	1
50200340600	3221910556037	6	6	139	91	91	1	1
50200340800	3221910556051	8	8	165	109	109	1	1
50200341000	3221910556068	10	10	184	121	121	1	1
50200341200	3221910556075	12	12	205	134	134	1	1