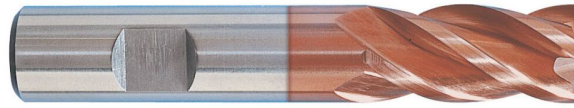


Fraise de finition performante. L'HSS-E8 confère à l'outil un bon compromis souplesse/dureté. Usage polyvalent. Son revêtement HIGHCUT permet d'accroître les conditions de coupe. Fabriqué en France.



- Usage polyvalent
- Durée de vie supérieure
- Made in France

- Acier rapide 8% Cobalt
- Revêtement HIGHCUT

Machines



Applications

M	N	P 3	P 5	P 6
[M]- Aciers inoxydables	[N]- Alliages non- ferreux	[P3]-Aciers fortement alliés	[P5]-Aciers Inoxydables Ferritiques	[P6]-Aciers Inoxydables Martensitiques

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Acier rapide 8% Cobalt (HSS-E8) : Substrat HSS enrichi de 8% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➔ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1400 N/mm².
- + Revêtement HIGHCUT : épaisseur 2/4µm, dureté 3200HV, coef de frottement 0,2, tenue à chaud 400°C. ➔ Ténacité élevée. Faible coefficient de frottement. Haute résistance à l'usure. Uniquement pour les aciers.



Code	EAN	Ø	d2	L	I	Z	QTY	PCB
80362210200	3221910632472	2	6	51	7	3	1	1
80362210300	3221910632489	3	6	52	8	3	1	1
80362210400	3221910632496	4	6	55	11		1	1
80362210600	3221910632519	6	6	57	13	4	1	1
80362210800	3221910632526	8	10	69	19	4	1	1
80362211000	3221910632533	10	10	72	22	4	1	1
80362211200	3221910632540	12	12	83	26	4	1	1
80362211400	3221910632557	14	12	83	26	4	1	1
80362211600	3221910632564	16	16	92	32	4	1	1
80362211800	3221910632571	18	16	92	32	4	1	1
80362212000	3221910632588	20	20	104	38	4	1	1