8036351 | Fraise d’ébauche HSS-E8 (cobalt 8%) -Revêtue HIGHCUT -DIN844BK -Z4-6 -Hél.30° -Normale

Fraise d'ébauche performante. L'HSS-E8 confère à l'outil un bon compromis souplesse/dureté. Usage polyvalent. Son revêtement HIGHCUT permet d'accroître les conditions de coupe. Fabriqué en France.

- **Usage polyvalent**
- **Durée de vie supérieure**
- **Made in France**

- Acier rapide 8% Cobalt
- Revêtement HIGHCUT

Machines

Applications

[M]- Aciers inoxydables

[N]- Alliages non-ferreux

[P]- ACIERS Ferreux copeaux longs

Caractéristiques

Propriétés et bénéfices

- Acier rapide 8% Cobalt (HSS-E8) : Substrat HSS enrichi de 8% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1400 N/mm².
- Revêtement HIGHCUT : épaisseur 2/4µm, dureté 3200HV, coef de frottement 0,2, tenue à chaud 400°C. Ténacité élevée. Faible coefficient de frottement. Haute résistance à l'usure. Uniquement pour les aciers.

Code	EAN	Ø	d2	L	l	Z	QTY	PCB
80363510600	3221910633806	6	6	57	13	4	1	1
80363510800	3221910633813	8	10	69	16	4	1	1
80363511000	3221910633820	10	10	72	22	4	1	1
80363511200	3221910633837	12	12	83	26	4	1	1
80363511400	3221910633844	14	12	83	26	4	1	1
80363511600	3221910633851	16	16	92	32	4	1	1
80363512000	3221910633875	20	20	104	38	4	1	1