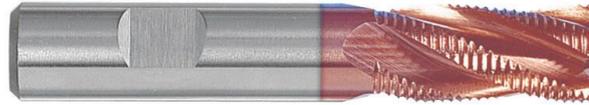


Fraise d'ébauche performante. L'HSS-E8 confère à l'outil un bon compromis souplesse/dureté. Usage polyvalent. Son revêtement HIGHCUT permet d'accroître les conditions de coupe. Fabriqué en France.



- Usage polyvalent
- Durée de vie supérieure
- Made in France
  
- Acier rapide 8% Cobalt
- Revêtement HIGHCUT

### Machines



### Applications



[M]- Aciers inoxydables  
 [N]- Alliages non-ferreux  
 [P]- ACIERS Ferreux copeaux longs

### Caractéristiques



### Propriétés et bénéfices

- + Acier rapide 8% Cobalt (HSS-E8) : Substrat HSS enrichi de 8% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➡ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1400 N/mm<sup>2</sup>.
- + Revêtement HIGHCUT : épaisseur 2/4µm, dureté 3200HV, coef de frottement 0,2, tenue à chaud 400°C. ➡ Ténacité élevée. Faible coefficient de frottement. Haute résistance à l'usure. Uniquement pour les aciers.



Code	EAN	Ø	d2	L	I	Z	QTY	PCB
80363510600	3221910633806	6	6	57	13	4	1	1
80363510800	3221910633813	8	10	69	16	4	1	1
80363511000	3221910633820	10	10	72	22	4	1	1
80363511200	3221910633837	12	12	83	26	4	1	1
80363511400	3221910633844	14	12	83	26	4	1	1
80363511600	3221910633851	16	16	92	32	4	1	1
80363512000	3221910633875	20	20	104	38	4	1	1