

Fraise d'ébauche performante. L'acier fritté confère à l'outil une résistance à l'usure accrue. Usage polyvalent. Son revêtement HIGHCUT permet d'accroître les conditions de coupe. Fabriqué en France.



- Usage polyvalent
- Spécial alliages réfractaires
- Durée de vie supérieure
- Made in France

- Acier fritté ASP
- Revêtement HIGHCUT

Machines



Applications

K	M	P	S 2	S 3	S 4
[K]- FONTES Ferreux à copeaux courts	[M]- Aciers inoxydables	[P]- ACIERS Ferreux copeaux longs	[S2]- Alliage à base Nickel	[S3]- Alliage à base Cobalt	[S4]- Alliage à base Titane

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Acier fritté ASP : issus de la métallurgie des poudres, les ASP offrent une haute teneur en alliages extrêmement homogène, excellents supports pour les revêtements PVD. ➡ Très bonne résistance à la chaleur et à l'écaillage, ils prolongent la durée de vie des outils.
- + Revêtement HIGHCUT : épaisseur 2/4µm, dureté 3200HV, coef de frottement 0,2, tenue à chaud 400°C. ➡ Ténacité élevée. Faible coefficient de frottement. Haute résistance à l'usure. Uniquement pour les aciers.



Code	EAN	Ø	d2	L	I	Z	QTY	PCB
80363710600	3221910634087	6	6	57	13	4	1	1