

Fraise à rainurer performante. L'HSS-E8 confère à l'outil un bon compromis souplesse/dureté. Usage polyvalent. Son revêtement HIGHCUT permet d'accroître les conditions de coupe. Fabriqué en France.



- Usage polyvalent
- Durée de vie supérieure
- Made in France
  
- Acier rapide 8% Cobalt
- Revêtement HIGHCUT

**Machines**



**Applications**



**Caractéristiques**



**Propriétés et bénéfices**

- + Acier rapide 8% Cobalt (HSS-E8) : Substrat HSS enrichi de 8% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➔ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1400 N/mm<sup>2</sup>.
- + Revêtement HIGHCUT : épaisseur 2/4µm, dureté 3200HV, coef de frottement 0,2, tenue à chaud 400°C. ➔ Ténacité élevée. Faible coefficient de frottement. Haute résistance à l'usure. Uniquement pour les aciers.



Code	EAN	Ø	d2	L	I	Z	QTY	PCB
80364910200	3221910635183	2	6	48	4	1	1	
80364910300	3221910635190	3	6	49	5	1	1	
80364910400	3221910635206	4	6	51	7	1	1	
80364910500	3221910635213	5	6	52	8	1	1	
80364910600	3221910635220	6	6	52	8	1	1	
80364910800	3221910635237	8	10	61	11	1	1	
80364911000	3221910635244	10	10	63	13	1	1	
80364911200	3221910635251	12	12	73	16	1	1	
80364911400	3221910635268	14	12	73	16	1	1	
80364911600	3221910635275	16	16	79	19	1	1	
80364911800	3221910635282	18	16	79	19	1	1	
80364912000	3221910635299	20	20	88	22	1	1	