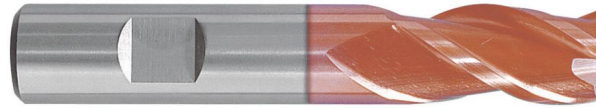


Fraise à rainurer performante. L'HSS-E8 confère à l'outil un bon compromis souplesse/dureté. Usage polyvalent. Son revêtement HIGHCUT permet d'accroître les conditions de coupe. Fabriqué en France.



- Usage polyvalent
- Durée de vie supérieure
- Made in France
  
- Acier rapide 8% Cobalt
- Revêtement HIGHCUT

**Machines**



**Applications**

<b>M</b>	<b>N</b>	<b>P 3</b>	<b>P 5</b>	<b>P 6</b>
[M]- Aciers inoxydables	[N]- Alliages non- ferreux	[P3]-Aciers fortement alliés	[P5]-Aciers inoxydables Ferritiques	[P6]-Aciers Inoxydables Martensitiques

**Caractéristiques**



**Propriétés et bénéfices**

- + Acier rapide 8% Cobalt (HSS-E8) : Substrat HSS enrichi de 8% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➔ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1400 N/mm<sup>2</sup>.
- + Revêtement HIGHCUT : épaisseur 2/4µm, dureté 3200HV, coef de frottement 0,2, tenue à chaud 400°C. ➔ Ténacité élevée. Faible coefficient de frottement. Haute résistance à l'usure. Uniquement pour les aciers.



Code	EAN	Ø	d2	L	I	Z	QTY	PCB
------	-----	---	----	---	---	---	-----	-----