8140671 | Foret métaux PHOENIX HSS-E5 (cobalt 5%) -NFE66075 -h8 -10xd -Extra long -Type S

Foret haute performance extra long pour les perçages polyvalents et profonds grâce à sa géométrie et son substrat au cobalt. Fabriqué en France.

- **Spécial inox et aciers résistants**
- **Perçages profonds**
- **Durée de vie supérieure**
- **Perçage ultra précis**
- **Made in France**

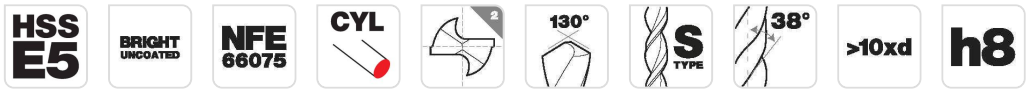
- Affûtage 1/3 2/3
- Queue cylindrique
- Goujure type S
- Acier rapide 5% Cobalt
- Pointe 130°

Machines

Applications

[K3]-Fontes Nodulaires et GS | [M]- Aciers inoxydables | [N]-Alliages non-ferreux | [P1]-Aciers non alliés | [P2]-Aciers faiblement alliés | [P3]-Aciers fortement alliés

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- Affûtage 1/3 2/3 : avec amincissement et témoin. Limite les efforts de coupe tout en gardant une bonne robustesse en pointe.
- Queue cylindrique : le diamètre de queue est égal au diamètre de pointe. Permet une utilisation polyvalente sur machines électroportatives et machines outils CNC.
- Goujure type S : goujure profonde. Adapté au perçage profond et aux matériaux à copeaux difficiles à extraire.
- Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².
- Pointe 130° : angle de pointe à 130° de l'affûtage du foret. Adapté aux matériaux résistants et difficiles. Permet d'avoir une arête de coupe plus courte et résistante, prolongeant la durée de vie.

Code	EAN	Ø	d2	L	l	l.u	QTY	PCB