

Fraise à copier haute performance pour les aciers, aciers inoxydables, alliages d'aluminium et composites. Son revêtement ULTRACUT permet une augmentation des conditions de coupe. Fabriqué en France.



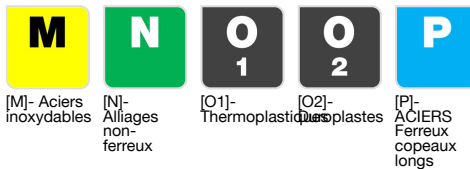
- Spécial aciers et aluminiums
- Grand dégagement de copeaux
- Usinage Grande Vitesse
- Durée de vie maximale
- Made in France

- Avec dégagement
- Carbure monobloc + PVD
- Revêtement ULTRACUT

Machines



Applications



Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Avec dégagement : Diamètre de dégagement détalonné. ➡ Le détalonnage permet d'améliorer l'accessibilité de l'outil en l'utilisant pour l'usinage de poches profondes.
- + Carbure monobloc + PVD : corps de l'outil en carbure monobloc de tungstène (HM) avec un revêtement de type PVD. ➡ Permet une meilleure évacuation des copeaux. Prolonge la durée de vie de l'outil et optimise les conditions de coupe.
- + Revêtement ULTRA CUT : épaisseur 1/3µm, dureté 3800HV, coef de frottement 0,7, tenue à chaud 900°C. ➡ Permet d'accroître fortement les conditions de coupe. Uniquement pour les aciers, fontes, alliages de nickel et titane.



Code	EAN	Ø	d2	L	I	Z	QTY	PCB
82362810300	3221910824020	3	6	80	3		1	1
82362810400	3221910824037	4	8	90	4		1	1
82362810500	3221910824044	5	8	100	5		1	1
82362810600	3221910824051	6	10	100	6		1	1
82362810800	3221910824068	8	12	100	8		1	1
82362811000	3221910824075	10	14	125	10		1	1
82362811200	3221910824082	12	16	140	12		1	1