

Fraise de finition haute performance à fort enlèvement de copeaux. Son revêtement ALCRONA permet une augmentation des conditions de coupe. Fabriqué en France.



- Spécial alliages réfractaires
- Spécial aciers résistants, inox et fontes
- Dégagement des copeaux optimal
- Durée de vie maximale
- Made in France

- Carbure monobloc + PVD
- Fraise torique
- Revêtement ALCRONA

Machines



Applications



Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Carbure monobloc + PVD : corps de l'outil en carbure monobloc de tungstène (HM) avec un revêtement de type PVD. ➡ Permet une meilleure évacuation des copeaux. Prolonge la durée de vie de l'outil et optimise les conditions de coupe.
- + Fraise torique : Fraise de forme dont les dents sont distribuées sur la surface d'un tore plein ou creux. ➡ Permet d'améliorer l'état de surface, et d'éviter la présence de léger relief.
- + Revêtement ALCRONA : épaisseur 2/4µm, dureté 3200HV, coef de frottement 0,35, tenue à chaud 1100°C. ➡ Permet d'accroître fortement les conditions de coupe. Résistance à l'oxydation élevé. Uniquement pour aciers, inox et alliages de titane.



Code	EAN	Ø	d2	R	Z	L	I	QTY	PCB
8236401060002	3221910858643	6	6	0,2	64	18	1	1	
8236401060005	3221910858650	6	6	0,5	64	19	1	1	
8236401080005	3221910858667	8	8	0,5	64	21	1	1	
8236401080010	3221910858674	8	8	1	61	21	1	1	
8236401100008	3221910858681	10	10	0,8	70	22	1	1	
8236401100010	3221910858698	10	10	1	70	22	1	1	
8236401120008	3221910858704	12	12	0,8	76	25	1	1	
8236401120010	3221910858711	12	12	1	76	25	1	1	
8236401160020	3221910858728	16	16	2	89	32	1	1	
8236401160025	3221910858735	16	16	2,5	89	32	1	1	
8236401160040	3221910858742	16	16	4	89	32	1	1	
8236401200020	3221910858759	20	20	2	102	38	1	1	
8236401200025	3221910858766	20	20	2,5	102	38	1	1	
8236401200040	3221910858773	20	20	4	102	38	1	1	