

Fraise de finition haute performance. Usage polyvalent. Son revêtement ALCRONA permet d'accroître les conditions de coupe ainsi que la résistance à l'oxydation. Fabriqué en France.



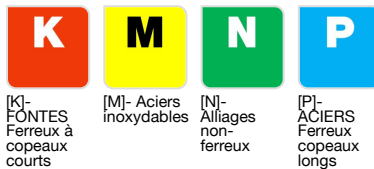
- Usage polyvalent
- Grand dégagement de copeaux
- Usinage Grande Vitesse
- Durée de vie maximale
- Made in France

- Carbure monobloc + PVD
- Chanfrein de protection
- Revêtement ALCRONA

**Machines**



**Applications**



**Caractéristiques**



**Propriétés et bénéfices**

- + Carbure monobloc + PVD : corps de l'outil en carbure monobloc de tungstène (HM) avec un revêtement de type PVD. ➡ Permet une meilleure évacuation des copeaux. Prolonge la durée de vie de l'outil et optimise les conditions de coupe.
- + Chanfrein de protection : Chanfrein pour éviter les arêtes vives. ➡ Permet de renforcer les arêtes de coupe.
- + Revêtement ALCRONA : épaisseur 2/4µm, dureté 3200HV, coef de frottement 0,35, tenue à chaud 1100°C. ➡ Permet d'accroître fortement les conditions de coupe. Résistance à l'oxydation élevé. Uniquement pour aciers, inox et alliages de titane.



Code	EAN	Ø	d2	L	I	Z	QTY	PCB
82366210300	3221910875244	3	3	75	25		1	1
82366210400	3221910875251	4	4	75	25		1	1
82366210500	3221910875268	5	5	75	25		1	1
82366210600	3221910875275	6	6	75	25		1	1
82366210800	3221910875282	8	8	75	25		1	1
82366211000	3221910875299	10	10	100	38		1	1
82366211200	3221910875305	12	12	150	75		1	1
82366211400	3221910875312	14	14	150	75		1	1
82366211600	3221910875329	16	16	150	75		1	1
82366211800	3221910875336	18	18	150	75		1	1
82366212000	3221910875343	20	20	150	75		1	1