

Tarauds main performants pour les aciers et les fontes grâce à leur géométrie et leur profil étagé.



- Taraudage des aciers standards
- Travail progressif
- Acier rapide
- Profil étagé
- Queue filante

Machines



Applications



[P1]-Aciers non alliés

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Acier rapide : Substrat HSS ➡ Pour les usages généraux dans l'acier jusqu'à 950 N/mm², les fontes et les aluminiums.
- + Profil étagé : ➡ pour un enlèvement de matière progressif entre les différents tarauds. Grande sûreté et précision de taraudage.
- + Queue filante : ou queue passante, la largeur de la queue est égale au diamètre nominal du taraud. ➡ Excellente accessibilité, particulièrement adaptée pour les taraudages profonds.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
953102100180280	8420609252716	BSPG	1/8"	28	DIN 5157	8,80	63	18	2 > 6.5	5,50	2	1
953102100140190	8420609252709	BSPG	1/4"	19	DIN 5157	11,80	70	20	2 > 6.5	9,00	2	1
953102100380190	8420609252730	BSPG	3/8"	19	DIN 5157	15,25	70	20	2 > 6.5	9,00	2	1
953102100120140	8420609252693	BSPG	1/2"	14	DIN 5157	19,00	80	22	2 > 6.5	12,00	2	1
953102100580140	8420609252747	BSPG	5/8"	14	DIN 5157	21,00	80	22	2 > 6.5	14,50	2	1
953102100340140	8420609252723	BSPG	3/4"	14	DIN 5157	24,50	90	22	2 > 6.5	16,00	2	1
953102100780140	8420609252754	BSPG	7/8"	14	DIN 5157	28,25	90	22	2 > 6.5	18,00	2	1
953102110000110	8420609252761	BSPG	1"	11	DIN 5157	30,75	100	25	2 > 6.5	20,00	2	1
953102110180110	8420609252792	BSPG			DIN 5157						1	1
953102110140110	8420609252785	BSPG	1"1/4	11	DIN 5157	39,50	125	32	2 > 6.5	24,00	2	1
953102110380110	8420609252815	BSPG	1"3/8	11	DIN 5157	42,00	125	32	2 > 6.5	29,00	2	1

Tarauds main performants pour les aciers et les fontes grâce à leur géométrie et leur profil étagé.

9531021101201108420609252778	BSPG 1"1/2	11	DIN 5157	45,50	14032	2 > 6.5	29,00	2	1
9531021200001108420609252822	BSPG 2"	11	DIN 5157	57,20	16036	2 > 6.5	35,00	2	1