

9600151 | Taraud machine "À GAUCHE" Standard HSS-E5 (cobalt 5%) -M -DIN 376 -Forme C -6H

Taraud coupe à gauche pour les aciers.. Particulièrement adapté aux taraudages borgnes grâce à ses goujures hélicoïdales. Queue filante.



- **Taraudage à gauche**
- **Taraudage des aciers standards**

- **Goujure hélicoïdale**
- **Acier rapide 5% Cobalt**

Machines



Applications



[P1]-Aciers non alliés [P2]-Aciers faiblement alliés

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Goujure hélicoïdale : Forme de goujure qui permet d'évacuer les copeaux par l'entrée du trou. ➡ Permet une meilleure résistance à la chaleur grâce à une meilleure évacuation des copeaux. Pour trou borgne.
- + Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➡ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (14)	Carré	QTY	PCB
960015101200175	3221912241504	M	12	1.75	DIN 376	10,25	110	16	2-3	7,00	1	1