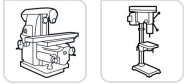


Taraudage pour la pose d'inserts dans les aciers. Particulièrement adapté aux taraudages borgnes grâce aux goujures hélicoïdales. Profil: M EG.

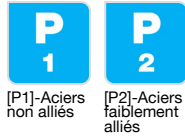


- Taraudage des aciers standards
- Goujure hélicoïdale
- Acier rapide 5% Cobalt

Machines



Applications



Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Goujure hélicoïdale : Forme de goujure qui permet d'évacuer les copeaux par l'entrée du trou. ➡ Permet une meilleure résistance à la chaleur grâce à une meilleure évacuation des copeaux. Pour trou borgne.
- + Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➡ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
960057100300050	3221912250735	M-EG	3	0.5	TivolyNorm	3,15	63	12	2-3	3,40	1	1
960057100400070	3221912250742	M-EG	4	0.7	TivolyNorm	4,20	70	14	2-3	4,90	1	1
960057100500080	3221912250759	M-EG	5	0.8	TivolyNorm	5,25	80	16	2-3	4,90	1	1
960057100600100	3221912250766	M-EG	6	1	TivolyNorm	6,30	90	18	2-3	6,20	1	1
960057100800125	3221912250773	M-EG	8	1.25	TivolyNorm	8,40	100	20	2-3	8,00	1	1
960057101000150	3221912250780	M-EG	10	1.5	TivolyNorm	10,40	110	22	2-3	7,00	1	1
960057101200175	3221912250797	M-EG	12	1.75	TivolyNorm	12,50	110	25	2-3	9,00	1	1