9602051 | Taraud machine Multi-applications HSS-E5 (cobalt 5%) -Traitement STEAM -M MF -DIN 371 -Forme C -6H -Queue renforcée -Conicité arrière

Taraud multi applications pour les aciers, aciers inoxydables, fontes. Son traitement STEAM évite le collage à froid et réduit le coefficient de frottement. Spécial trou borgne. Queue renforcée.

- **Spécial multi applications**
- **Made in Spain**

- Goujure hélicoïdale
- Acier rapide 5% Cobalt
- Queue renforcée
- Traitement STEAM

Machines

Applications

[K]-FONTES Ferreux à copeaux courts

[M1]-Aciers Inoxydables Austénitiques

[P1]-Aciers non alliés

[P2]-Aciers faiblement alliés

[P3]-Aciers fortement alliés

Caractéristiques

Propriétés et bénéfices

- Goujure hélicoïdale : Forme de goujure qui permet d'évacuer les copeaux par l'entrée du trou. ➔ Permet une meilleure résistance à la chaleur grâce à une meilleure évacuation des copeaux. Pour trou borgne.
- Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➔ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².
- Queue renforcée : la queue du taraud est épaulée, soit plus large que le diamètre nominal. ➔ Excellente rigidité, grand précision et sureté de taraudage.
- Traitement STEAM : Traitement d'oxydation à la vapeur. ➔ Evite le collage à froid. Coefficient de frottement réduit dans les aciers.

Coffrets

Jeu de 5 tarauds HSSE 205 MULTI-APPLICATIONS STEAM HSSE + 5 forets HSSE 550 pour trous borgnes

Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	l	Nb filets (l4)	Carré	QTY	PCB
9602051002000 40	8420609298769	M	2	0,4	DIN 371	1,60	45	10	2-2.5	2,10	1	1
9602051002500 45	8420609298776	M	2.5	0,45	DIN 371	2,00	50	10	2-2.5	2,10	1	1
9602051003000 50	8420609298783	M	3	0,5	DIN 371	2,50	50	7	2-2.5	2,70	1	1
9602051003500 60	8420609298790	M	3.5	0,6	DIN 371	2,90	56	8.4	2-2.5	3,00	1	1

9602051 | Taraud machine Multi-applications HSS-E5 (cobalt 5%) -Traitement STEAM -M MF -DIN 371 -Forme C -6H -Queue renforcée -Conicité arrière

Taraud multi applications pour les aciers, aciers inoxydables, fontes. Son traitement STEAM évite le collage à froid et réduit le coefficient de frottement. Spécial trou borgne. Queue renforcée.

9602051004000708420609298813	M	4	0,7	DIN 371	3,30	63	10	2-2.5	3,40	1	1
9602051005000808420609298868	M	5	0,8	DIN 371	4,20	70	11.2	2-2.5	4,90	1	1
9602051006001008420609298899	M	6	1	DIN 371	5,00	80	14	2-2.5	4,90	1	1
9602051007001008420609298912	M	7	1	DIN 371	5,00	80	14	2-2.5	5,50	1	1
9602051008001258420609298943	M	8	1,25	DIN 371	6,75	90	17.5	2-2.5	6,20	1	1
9602051009001258420609298967	M	9	1,25	DIN 371	7,75	90	17.5	2-2.5	7,00	1	1
9602051010001508420609299001	M	10	1,5	DIN 371	8,50	100	21	2-2.5	8,00	1	1
9602051008001008420609298936	MF	8	1	DIN 371	7,00	90	17.5	2-2.5	6,20	1	1
9602051010001008420609298981	MF	10	1	DIN 371	9,00	90	21	2-2.5	8,00	1	1
9602051010001258420609298998	MF	10	1,25	DIN 371	8,75	100	21	2-2.5	8,00	1	1