

# 9602411 | Taraud machine Standard HSS-E5 (cobalt 5%) -Traitement STEAM -M MF -DIN371 -Droit -6H -Queue renforcée

Taraud performant pour les fontes grâce à son traitement STEAM. Queue renforcée.



- Spécial fontes
- Acier rapide 5% Cobalt
- Queue renforcée
- Traitement STEAM

## Machines



## Applications



[K]  
FONTES  
Ferreux à  
copeaux  
courts

## Caractéristiques



## Propriétés et bénéfices

- + Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➡ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm<sup>2</sup>.
- + Queue renforcée : la queue du taraud est épaulée, soit plus large que le diamètre nominal. ➡ Excellente rigidité, grand précision et sureté de taraudage.
- + Traitement STEAM : Traitement d'oxydation à la vapeur. ➡ Evite le collage à froid. Coefficient de frottement réduit dans les aciers.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
960241100300050	8420609301421	M	3	0,5	DIN 371	2,50	56	10	2-3	2,70	1	1
960241100400070	8420609301469	M	4	0,7	DIN 371	3,30	63	12	2-3	3,40	1	1
960241100500080	8420609301513	M	5	0,8	DIN 371	4,20	70	14	2-3	4,90	1	1
960241100600100	8420609301551	M	6	1	DIN 371	5,00	80	16	2-3	4,90	1	1
960241100800125	8420609301605	M	8	1,25	DIN 371	6,75	90	18	2-3	6,20	1	1
960241101000150	8420609301674	M	10	1,5	DIN 371	8,50	100	20	2-3	8,00	1	1
960241101000125	8420609301667	MF	10	1,25	DIN 371	8,75	100	20	2-3	8,00	1	1