

Taraud "EXTRA LONG" pour les taraudage broches, profonds ou traversants des aciers.



- **Taraudage des aciers standards**
- **Goujure hélicoïdale**
- **Acier rapide 5% Cobalt**

Machines



Applications



[P1]-Aciers non alliés [P2]-Aciers faiblement alliés

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Goujure hélicoïdale : Forme de goujure qui permet d'évacuer les copeaux par l'entrée du trou. ➡ Permet une meilleure résistance à la chaleur grâce à une meilleure évacuation des copeaux. Pour trou borgne.
- + Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➡ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
960275100300050	3221912245113	M	3	0.5	TivolyNorm	2,50	100	5	2-3	2,70	1	1
960275100400070	3221912245120	M	4	0.7	TivolyNorm	3,30	120	7	2-3	3,40	1	1
960275100500080	3221912245137	M	5	0.8	TivolyNorm	4,20	145	8	2-3	4,90	1	1
960275100600100	3221912245144	M	6	1	TivolyNorm	5,00	165	10	2-3	4,90	1	1
960275100800125	3221912245151	M	8	1.25	TivolyNorm	6,75	180	12	2-3	4,90	1	1
960275101000150	3221912245168	M	10	1.5	TivolyNorm	8,50	200	14	2-3	5,50	1	1
960275101200175	3221912245175	M	12	1.75	TivolyNorm	10,25	224	16	2-3	7,00	1	1