

# 9603051 | Taraud machine Multi-applications HSS-E5 (cobalt 5%) -Traitement STEAM -M MF -DIN 374/376 -Forme C -6H -Queue passante -Conicité arrière

Taraud multi applications pour les aciers, aciers inoxydables, fontes. Son traitement STEAM évite le collage à froid et réduit le coefficient de frottement. Spécial trou borgne. Queue filante.



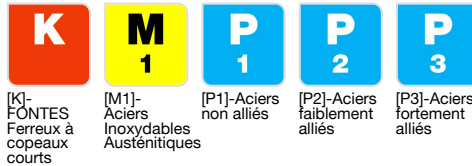
- Spécial multi applications
- Goujure hélicoïdale
- Acier rapide 5% Cobalt
- Traitement STEAM



### Machines



### Applications



### Caractéristiques



### Propriétés et bénéfices

- + Goujure hélicoïdale : Forme de goujure qui permet d'évacuer les copeaux par l'entrée du trou. ➡ Permet une meilleure résistance à la chaleur grâce à une meilleure évacuation des copeaux. Pour trou borgne.
- + Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➡ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².
- + Traitement STEAM : Traitement d'oxydation à la vapeur. ➡ Evite le collage à froid. Coefficient de frottement réduit dans les aciers.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
960305100400070	8420609307393	M	4	0,7	DIN 376	3,30	63	7	2-2.5	3,40	1	1
960305100500080	8420609307423	M	5	0,8	DIN 376	4,20	70	8.5	2-2.5	4,90	1	1
960305100600100	8420609307454	M	6	1	DIN 376	5,00	80	9.5	2-2.5	4,90	1	1
960305100800125	8420609307508	M	8	1,25	DIN 376	6,75	90	12	2-2.5	6,20	1	1
960305101000150	8420609307560	M	10	1,5	DIN 376	8,50	100	14	2-2.5	5,50	1	1
960305101200175	8420609307638	M	12	1,75	DIN 376	10,25	110	16	2-2.5	7,00	1	1
960305101400200	8420609307690	M	14	2	DIN 376	12,00	110	18	2-2.5	9,00	1	1
960305101600200	8420609307768	M	16	2	DIN 376	14,00	110	18	2-2.5	9,00	1	1
960305101800250	8420609307812	M	18	2,5	DIN 376	15,50	125	25	2-2.5	11,00	1	1
960305102000250	8420609307850	M	20	2,5	DIN 376	17,50	140	25	2-2.5	12,00	1	1

**9603051 | Taraud machine Multi-applications HSS-E5  
(cobalt 5%) -Traitement STEAM -M MF -DIN 374/376  
-Forme C -6H -Queue passante -Conicité arrière**

Taraud multi applications pour les aciers, aciers inoxydables, fontes. Son traitement STEAM évite le collage à froid et réduit le coefficient de frottement. Spécial trou borgne. Queue filante.

960305102200250 8420609307898	M	22	2,5	DIN 376	19,50	140 25	2-2.5	14,50	1	1
960305102400300 8420609307935	M	24	3	DIN 376	21,00	160 30	2-2.5	14,50	1	1
960305102700300 8420609307997	M	27	3	DIN 376	24,00	160 30	2-2.5	16,00	1	1
960305103000350 8420609308048	M	30	3,5	DIN 376	26,50	180 35	2-2.5	18,00	1	1
960305103300350 8420609308093	M	33	3,5	DIN 376	26,50	180 40	2-2.5	20,00	1	1
960305103600400 8420609308147	M	36	4	DIN 376	32,00	200 45	2-2.5	22,00	1	1
960305100800100 8420609307492	MF	8	1	DIN 374	7,00	90 12	2-2.5	4,90	1	1
960305101000100 8420609307546	MF	10	1	DIN 374	9,00	90 12	2-2.5	5,50	1	1
960305101000125 8420609307553	MF	10	1,25	DIN 371	8,75	100 14	2-2.5	5,50	1	1
960305101200100 8420609307607	MF	12	1	DIN 374	11,00	100 14	2-2.5	7,00	1	1
960305101200125 8420609307614	MF	12	1,25	DIN 374	10,75	100 14	2-2.5	7,00	1	1
960305101200150 8420609307621	MF	12	1,5	DIN 374	10,50	100 14	2-2.5	7,00	1	1
960305101400100 8420609307669	MF	14	1	DIN 374	13,00	100 16	2-2.5	9,00	1	1
960305101400125 8420609307676	MF	14	1,25	DIN 374	12,75	100 16	2-2.5	9,00	1	1
960305101400150 8420609307683	MF	14	1,5	DIN 374	12,50	100 18	2-2.5	9,00	1	1
960305101600150 8420609307751	MF	16	1,5	DIN 374	14,50	110 18	2-2.5	9,00	1	1
960305101800150 8420609307799	MF	18	1,5	DIN 374	16,50	110 18	2-2.5	11,00	1	1
960305102000150 8420609307836	MF	20	1,5	DIN 374	18,50	125 18	2-2.5	12,00	1	1
960305102200150 8420609307874	MF	22	1,5	DIN 374	20,50	125 18	2-2.5	14,50	1	1
960305102400150 8420609307911	MF	24	1,5	DIN 374	22,50	140 18	2-2.5	14,50	1	1
960305103000150 8420609308024	MF	30	1,5	DIN 374	28,50	150 22	2-2.5	18,00	1	1
960305103000200 8420609308031	MF	30	2	DIN 374	28,00	150 22	2-2.5	18,00	1	1