

Taraud (acier fritté) particulièrement adapté aux taraudages débouchants des aciers fortement alliés grâce à son substrat PM et son entrée GUN.

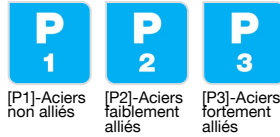


- Spécial aciers résistants, inox et fontes
- Acier fritté ASP
- Entrée GUN
- Queue renforcée

Machines



Applications



Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Acier fritté ASP : issus de la métallurgie des poudres, les ASP offrent une haute teneur en alliages extrêmement homogène, excellents supports pour les revêtements PVD. ➡ Très bonne résistance à la chaleur et à l'écaillage, ils prolongent la durée de vie des outils.
- + Entrée gun : Légère déviation à l'entrée de l'outil qui permet d'évacuer les copeaux vers l'avant. Pour trous débouchants. ➡ Permet le dégagement vers l'avant du copeau pour un taraudage facilité et précis des trous débouchants.
- + Queue renforcée : la queue du taraud est épaulée, soit plus large que le diamètre nominal. ➡ Excellente rigidité, grand précision et sureté de taraudage.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
960502100200040	8420609317880	M	2	0,4	DIN 371	1,60	45	8	4-4.5	2,10	1	1
960502100250045	8420609317897	M	2.5	0,45	DIN 371	2,00	50	9	4-4.5	2,10	1	1
960502100300050	8420609317903	M	3	0,5	DIN 371	2,50	56	10	4-4.5	2,70	1	1
960502100350060	8420609317910	M	3.5	0,6	DIN 371	2,90	56	11	4-4.5	3,00	1	1
960502100400070	8420609317934	M	4	0,7	DIN 371	3,30	63	12	4-4.5	3,40	1	1
960502100500080	8420609317965	M	5	0,8	DIN 371	4,20	70	14	4-4.5	4,90	1	1
960502100600100	8420609317989	M	6	1	DIN 371	5,00	80	16	4-4.5	4,90	1	1
960502100700100	8420609317996	M	7	1	DIN 371	5,00	80	16	4-4.5	5,50	1	1
960502100800125	8420609318023	M	8	1,25	DIN 371	6,75	90	18	4-4.5	6,20	1	1
960502101000150	8420609318078	M	10	1,5	DIN 371	8,50	100	20	4-4.5	8,00	1	1
960502100800100	8420609318016	MF	8	1	DIN 371	7,00	90	18	4-4.5	6,20	1	1
960502101000100	8420609318054	MF	10	1	DIN 371	9,00	90	18	4-4.5	8,00	1	1