

Taraud (acier fritté) performant pour les fontes grâce à son substrat et son traitement STEAM. Queue filante.



- Spécial fontes
- Acier fritté ASP
- Traitement STEAM

**Machines**



**Applications**



[K]-  
FONTES  
Ferreux à  
copeaux  
courts

**Caractéristiques**



**Propriétés et bénéfices**

- + Acier fritté ASP : issus de la métallurgie des poudres, les ASP offrent une haute teneur en alliages extrêmement homogène, excellents supports pour les revêtements PVD. ➡ Très bonne résistance à la chaleur et à l'écaillage, ils prolongent la durée de vie des outils.
- + Traitement STEAM : Traitement d'oxydation à la vapeur. ➡ Evite le collage à froid. Coefficient de frottement réduit dans les aciers.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
960641100600100	8420609326981	M	6	1	DIN 376	5,00	80	16	2-3	3,40	1	1
960641100800125	8420609327025	M	8	1,25	DIN 376	6,75	90	18	2-3	4,90	1	1
960641101200175	8420609327117	M	12	1,75	DIN 376	10,25	110	22	2-3	7,00	1	1
960641101400200	8420609327131	M	14	2	DIN 376	12,00	110	25	2-3	9,00	1	1