

960ARG1 | Taraud machine HSSE-PM - Revêtu CrN PLUS - M-MF - DIN 371/374/376 - A refouler - 6GX - Rainuré PREMIUM (Packaging unitaire)

Application : Trou débouchant/aveugle < 3xØ dans les alliages non ferreux à longue durée de vie



- Spécial aluminium
- Taraudage précis

- Acier fritté ASP
- Revêtement CrN PLUS

Machines

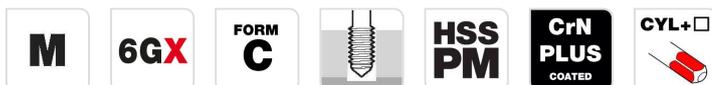


Applications



[N]-
Alliages
non-
ferreux

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Acier fritté ASP : issus de la métallurgie des poudres, les ASP offrent une haute teneur en alliages extrêmement homogène, excellents supports pour les revêtements PVD. ➡ Très bonne résistance à la chaleur et à l'écaillage, ils prolongent la durée de vie des outils.
- + Revêtement CrN PLUS : Dureté 1750HV, coef de frottement 0,5, tenue à chaud 700°C. ➡ Haute résistance à la chaleur. Coefficient de frottement réduit.



| Code | EAN | Profil | Ø | P | Norme | Ø perçage | L | I | Nb filets (I4) | Carré | QTY | PCB |
|-----------------|---------------|--------|----|------|-----------------|-----------|-----|----|----------------|-------|-----|-----|
| 960ARG100300050 | 3221912217240 | M | 3 | 0.5 | DIN 371 | 2,81 | 56 | 10 | 3.5 | 2,70 | 1 | 1 |
| 960ARG100400070 | 3221912217257 | M | 4 | 0.7 | DIN 371 | 3,72 | 63 | 12 | 4.5 | 3,40 | 1 | 1 |
| 960ARG100500080 | 3221912217264 | M | 5 | 0.80 | DIN 371 | 4,67 | 70 | 12 | 6 | 4,90 | 1 | 1 |
| 960ARG100600100 | 3221912217271 | M | 6 | 1 | DIN 371 | 5,60 | 80 | 15 | 6 | 4,90 | 1 | 1 |
| 960ARG100800125 | 3221912217318 | M | 8 | 1.25 | DIN 371 | 7,47 | 90 | 18 | 8 | 6,20 | 1 | 1 |
| 960ARG101000150 | 3221912217295 | M | 10 | 1.5 | DIN 371 | 9,34 | 100 | 22 | 10 | 6,20 | 1 | 1 |
| 960ARG101200175 | 3221912217301 | M | 12 | 1.75 | DIN 371/374/376 | 11,25 | 110 | 22 | 9 | 7,00 | 1 | 1 |