

960ARG1 | Taraud machine HSSE-PM - Revêtu CrN PLUS - M-MF - DIN 371/374/376 - A refouler - 6GX - Rainuré PREMIUM (Packaging unitaire)

Application : Trou débouchant/aveugle < 3xØ dans les alliages non ferreux à longue durée de vie



- Spécial aluminium
- Taraudage précis

- Acier fritté ASP
- Revêtement CrN PLUS

Machines

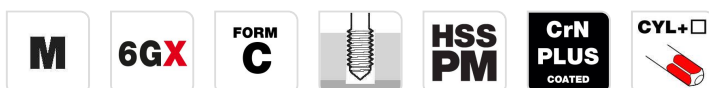


Applications



[N]-
Alliages
non-
ferreux

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Acier fritté ASP : issus de la métallurgie des poudres, les ASP offrent une haute teneur en alliages extrêmement homogène, excellents supports pour les revêtements PVD. ➡ Très bonne résistance à la chaleur et à l'écaillage, ils prolongent la durée de vie des outils.
- + Revêtement CrN PLUS : Dureté 1750HV, coef de frottement 0,5, tenue à chaud 700°C. ➡ Haute résistance à la chaleur. Coefficient de frottement réduit.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
960ARG100300050	3221912217240	M	3	0.5	DIN 371	2,81	56	10	3.5	2,70	1	1
960ARG100400070	3221912217257	M	4	0.7	DIN 371	3,72	63	12	4.5	3,40	1	1
960ARG100500080	3221912217264	M	5	0.80	DIN 371	4,67	70	12	6	4,90	1	1
960ARG100600100	3221912217271	M	6	1	DIN 371	5,60	80	15	6	4,90	1	1
960ARG100800125	3221912217318	M	8	1.25	DIN 371	7,47	90	18	8	6,20	1	1
960ARG101000150	3221912217295	M	10	1.5	DIN 371	9,34	100	22	10	6,20	1	1
960ARG101200175	3221912217301	M	12	1.75	DIN 371/374/376	11,25	110	22	9	7,00	1	1