

Taraud "par déformation" haute performance (acier fritté) pour l'aluminium. Son revêtement CrN Plus, son acier fritté et ses rainures de graissage augmentent la durée de vie et réduisent les efforts.



- Spécial aluminium
- Taraudage précis

- Acier fritté ASP
- Revêtement CrN PLUS

Machines



Applications



[N]-
Alliages
non-
ferreux

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Acier fritté ASP : issus de la métallurgie des poudres, les ASP offrent une haute teneur en alliages extrêmement homogène, excellents supports pour les revêtements PVD. ➡ Très bonne résistance à la chaleur et à l'écaillage, ils prolongent la durée de vie des outils.
- + Revêtement CrN PLUS : Dureté 1750HV, coef de frottement 0,5, tenue à chaud 700°C. ➡ Haute résistance à la chaleur. Coefficient de frottement réduit.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
960ARH100300050	3221912217110	M	3	0.5	DIN 371	2,80	56	10	2-2.5	2,70	1	1
960ARH100400070	3221912217127	M	4	0.7	DIN 371	3,70	63	12	2-2.5	3,40	1	1
960ARH100500080	3221912217134	M	5	0.8	DIN 371	4,65	70	12	2-2.5	4,90	1	1
960ARH100600100	3221912217141	M	6	1	DIN 371	5,60	80	15	2-2.5	4,90	1	1
960ARH100800100	3221912217158	MF	8	1	DIN 371	7,50	90	18	2-2.5	6,20	1	1
960ARH100800125	3221912217165	M	8	1.25	DIN 371	7,40	90	18	2-2.5	6,20	1	1
960ARH101000100	3221912217172	MF	10	1	DIN 371	9,50	90	18	2-2.5	8,00	1	1
960ARH101000150	3221912217189	M	10	1.5	DIN 371	9,30	100	22	2-2.5	8,00	1	1
960ARH101200150	3221912217196	MF	12	1.5	DIN 374	11,30	100	22	2-2.5	7,00	1	1
960ARH101200175	3221912217202	M	12	1.75	DIN 376	11,20	110	22	2-2.5	7,00	1	1
960ARH101400150	3221912217219	MF	14	1.5	DIN 374	13,30	100	22	2-2.5	9,00	1	1
960ARH101400200	3221912217226	M	14	2	DIN 376	13,00	110	25	2-2.5	9,00	1	1



**960ARH1 | Taraud machine HSSE-PM - Revêtu CrN PLUS -
M MF - DIN 371/374/376 - A refouler - 6HX - Rainuré**

Taraud "par déformation" haute performance (acier fritté) pour l'aluminium. Son revêtement CrN Plus, son acier fritté et ses rainures de graissage augmentent la durée de vie et réduit les efforts.

960ARH1016002003221912217233 M 16 2 ^{DIN}₃₇₆ 15,00 11028 2-2.5 9,00 1 1