

Taraud "par déformation" (acier fritté) hi perf pour les alliages d'aluminium. Son revêtement TiN permet d'augmenter les conditions de coupe et la durée de vie de l'outil



- **Taraudage précis et endurant**
- **Made in Spain**

- **Acier fritté ASP**
- **Revêtement TiN**

Machines



Applications



[N1-4]-
Alliage à
base
d'Aluminium-Magnésium
Série
4000 :
Avec
Silicium

[N2]-
Alliage à
base de

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Acier fritté ASP : issus de la métallurgie des poudres, les ASP offrent une haute teneur en alliages extrêmement homogène, excellents supports pour les revêtements PVD. ➡ Très bonne résistance à la chaleur et à l'écaillage, ils prolongent la durée de vie des outils.
- + Revêtement TiN : base TiN, épaisseur 2/4µm, dureté 2300HV, coef de frottement 0,4, tenue à chaud 600°C. Protège de l'abrasion, l'oxydation, l'adhésion. ➡ Bouclier thermique. Permet d'accroître la durée de vie ainsi que les conditions de coupe. Diminue l'effort axial. Usages généraux.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
------	-----	--------	---	---	-------	-----------	---	---	----------------	-------	-----	-----