

Taraud (acier fritté) haute performance pour les fontes grâce à son substrat et son revêtement TiCN.



- Spécial fontes
- Acier fritté ASP
- Revêtement TiCN

Machines



Applications



[K]-
FONTES
Ferreux à
copeaux
courts

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Acier fritté ASP : issus de la métallurgie des poudres, les ASP offrent une haute teneur en alliages extrêmement homogène, excellents supports pour les revêtements PVD. ➡ Très bonne résistance à la chaleur et à l'écaillage, ils prolongent la durée de vie des outils.
- + Revêtement TiCN : épaisseur 2/4µm, dureté 3500HV, coef de frottement 0,15, tenue à chaud 400°C. Réduit les phénomènes d'abrasion et de grippage. ➡ Forte ténacité tout en conservant une dureté très élevée. Coefficient de frottement réduit. Durée de vie de l'outil augmentée.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
960CT1100300050	8420609526572	M	3	0,5	DIN 371	2,50	56	10	2-3	2,70	1	1
960CT1100400070	8420609526589	M	4	0,7	DIN 371	3,30	63	12	2-3	3,40	1	1
960CT1100500080	8420609526596	M	5	0,8	DIN 371	4,20	70	14	2-3	4,90	1	1
960CT1100600100	8420609526602	M	6	1	DIN 371	5,00	80	16	2-3	4,90	1	1
960CT1100800125	8420609526626	M	8	1,25	DIN 371	6,75	90	18	2-3	6,20	1	1
960CT1101000150	8420609526633	M	10	1,5	DIN 371	8,50	100	20	2-3	8,00	1	1
960CT1101200175	8420609526640	M	12	1,75	DIN 376	10,25	110	22	2-3	7,00	1	1
960CT1101400200	8420609526657	M	14	2	DIN 376	12,00	110	25	2-3	9,00	1	1
960CT1101600200	8420609526664	M	16	2	DIN 376	14,00	110	28	2-3	9,00	1	1
960CT1100800100	8420609526619	MF	8	1	DIN 371	7,00	90	18	2-3	6,20	1	1
960CT1101000100	8420609596247	MF	10	1	DIN 371	9,00	90	18	2-3	8,00	1	1



**960CT11 | Taraud machine Flashcut HSSE-PM -Revêtu TiCN
-M MF -DIN 371/374/376 -Droit -6H**

Taraud (acier fritté) haute performance pour les fontes grâce à son substrat et son revêtement TiCN.

960CT1101200150 8420609596254	MF	12	1,5	DIN 374	10,50	100 22	2-3	7,00	1	1
960CT1101400150 8420609596261	MF	14	1,5	DIN 374	12,50	100 22	2-3	9,00	1	1