

Taraud "par déformation" (acier fritté) haute performance pour les aciers, aciers inoxydables.



- Made in Spain
- Taraudage précis et endurant
- Acier fritté ASP
- Revêtement TiCNMP

Machines



Applications



[M1]- Aciers Inoxydables Austénitiques
 [M2]- Aciers Inoxydables Super Austénitiques
 [P5]-Aciers Inoxydables Ferritiques
 [P6]-Aciers Inoxydables Martensitiques

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Acier fritté ASP : issus de la métallurgie des poudres, les ASP offrent une haute teneur en alliages extrêmement homogène, excellents supports pour les revêtements PVD. ➡ Très bonne résistance à la chaleur et à l'écaillage, ils prolongent la durée de vie des outils.
- + Revêtement TiCNMP : Dureté 3200HV, coef de frottement 0,20, tenue à chaud 400°C. ➡ Coefficient de frottement réduit. Excellente évacuation des copeaux. Durée de vie de l'outil augmenté.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (l4)	Carré	QTY	PCB
------	-----	--------	---	---	-------	-----------	---	---	----------------	-------	-----	-----