

Taraud (acier fritté) haute performance, revêtu CrN Plus. Particulièrement adapté aux taraudages borgnes des alliages non ferreux grâce à sa denture alternée et son revêtement. Haut rendement.



- Spécial aluminium
- Acier fritté ASP
- Denture alternée
- Goujure hélicoïdale
- Revêtement CrN PLUS

Machines



Applications



N
[N]-
Alliages
non-
ferreux

Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Acier fritté ASP : issus de la métallurgie des poudres, les ASP offrent une haute teneur en alliages extrêmement homogène, excellents supports pour les revêtements PVD. ➡ Très bonne résistance à la chaleur et à l'écaillage, ils prolongent la durée de vie des outils.
- + Denture alternée : sur le sommet du taraud, une dent sur deux est tronquée pour réduire le contact outil/matière tout en maintenant le guidage. ➡ Permet une excellente répartition des efforts entre les dents, une coupe douce, un excellent état de surface en évitant le collage du copeau.
- + Goujure hélicoïdale : Forme de goujure qui permet d'évacuer les copeaux par l'entrée du trou. ➡ Permet une meilleure résistance à la chaleur grâce à une meilleure évacuation des copeaux. Pour trou borgne.
- + Revêtement CrN PLUS : Dureté 1750HV, coef de frottement 0,5, tenue à chaud 700°C. ➡ Haute résistance à la chaleur. Coefficient de frottement réduit.

Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
960MT5100300050	3221912066862	M	3	0.5	DIN 371	2,50	56	5	4-5	2,70	1	1
960MT5100400070	3221912066893	M	4	0.7	DIN 371	3,30	63	7	4-5	3,40	1	1
960MT5100500080	3221912066909	M	5	0.8	DIN 371	4,20	70	9	4-5	4,90	1	1
960MT5100600100	3221912066916	M	6	1	DIN 371	5,00	80	10	4-5	4,90	1	1
960MT5100800125	3221912066923	M	8	1.25	DIN 371	6,75	90	12	4-5	6,20	1	1
960MT5101000150	3221912066930	M	10	1.5	DIN 371	8,50	100	14	4-5	8,00	1	1
960MT5101200175	3221912066947	M	12	1.75	DIN 376	10,25	110	16	4-5	7,00	1	1
960MT5101400200	3221912066954	M	14	2	DIN 376	12,00	110	18	4-5	9,00	1	1
960MT5101600200	3221912066961	M	16	2	DIN 376	14,00	110	22	4-5	9,00	1	1