

Taraud "par déformation" haute performance (acier fritté) pour les aciers, aciers inoxydables, fontes. Son revêtement TiN 20, son acier fritté et ses rainures de graissage augmentent sa durée de vie.



- Spécial aciers résistants, inox et fontes
- Taraudage précis

- Acier fritté ASP
- Revêtement TiN20

Machines



Applications



Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Acier fritté ASP : issu de la métallurgie des poudres, les ASP offrent une haute teneur en alliages extrêmement homogène, excellents supports pour les revêtements PVD. ➡ Très bonne résistance à la chaleur et à l'écaillage, ils prolongent la durée de vie des outils.
- + Revêtement TiN20 : Dureté 2300HV, coef de frottement 0,60, tenue à chaud 600°C. ➡ Très grande résistance à l'abrasion. Durée de vie de l'outil augmenté.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
960SRH100300050	3221912216687	M	3	0.5	DIN 371	2,80	56	10	2-2.5	2,70	1	1
960SRH100400070	3221912216700	M	4	0.7	DIN 371	3,70	63	12	2-2.5	3,40	1	1
960SRH100500080	3221912216717	M	5	0.8	DIN 371	4,65	70	12	2-2.5	4,90	1	1
960SRH100600100	3221912216724	M	6	1	DIN 371	5,60	80	15	2-2.5	4,90	1	1
960SRH100800100	3221912216731	MF	8	1	DIN 371	7,50	90	18	2-2.5	6,20	1	1
960SRH100800125	3221912216748	M	8	1.25	DIN 371	7,40	90	18	2-2.5	6,20	1	1
960SRH101000100	3221912216755	MF	10	1	DIN 371	9,50	90	18	2-2.5	8,00	1	1
960SRH101000150	3221912216762	M	10	1.5	DIN 371	9,30	100	22	2-2.5	8,00	1	1
960SRH101200150	3221912216779	MF	12	1.5	DIN 374	11,30	100	22	2-2.5	7,00	1	1
960SRH101200175	3221912216786	M	12	1.75	DIN 376	11,20	110	22	2-2.5	7,00	1	1
960SRH101400150	3221912216793	MF	14	1.5	DIN 374	13,30	100	22	2-2.5	9,00	1	1
960SRH101400200	3221912216809	M	14	2	DIN 376	13,00	110	25	2-2.5	9,00	1	1
960SRH101600200	3221912216816	M	16	2	DIN 376	15,00	110	28	2-2.5	9,00	1	1