

Taraud pour les aciers. Particulièrement adapté aux taraudages débouchants grâce à son entrée Gun. Queue renforcée.



- Spécial aciers résistants, inox et fontes
- Entrée GUN
- Acier rapide 5% Cobalt
- Queue renforcée

Machines



Applications



Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Entrée gun : Légère déviation à l'entrée de l'outil qui permet d'évacuer les copeaux vers l'avant. Pour trous débouchants. ➡ Permet le dégagement vers l'avant du copeau pour un taraudage facilité et précis des trous débouchants.
- + Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➡ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².
- + Queue renforcée : la queue du taraud est épaulée, soit plus large que le diamètre nominal. ➡ Excellente rigidité, grand précision et sûreté de taraudage.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (l4)	Carré	QTY	PCB
961202100180400	8420609336409	BSW	1/8"	40	DIN 371	2,55	56	11	4-5	2,70	1	1
961202100316240	8420609336416	BSW	3/16"	24	DIN 371	3,70	70	14	4-5	4,90	1	1
961202100140200	8420609336386	BSW	1/4"	20	DIN 371	5,10	80	16	4-5	5,50	1	1
961202100516180	8420609336461	BSW	5/16"	18	DIN 371	6,50	90	18	4-5	6,20	1	1
961202100380160	8420609336447	BSW	3/8"	16	DIN 371	7,90	90	18	4-5	7,00	1	1
961202100532320	3221912333728	BSW W5/32	32		DIN 371	3,20	63	12	4>5	3,40	1	1
961202100716140	3221912361370	BSW W7/16	14		DIN 371	9,25	100	22	4>5	6,20	1	1