

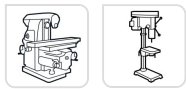
9622051 | Taraud machine Multi-applications HSS-E5 (cobalt 5%) -Traitement STEAM - UNC UNF -DIN 371 -Forme C -2B -Queue renforcée -Conicité arrière

Taraud multi applications pour les aciers, aciers inoxydables, fontes. Son traitement STEAM évite le collage à froid et réduit le coefficient de frottement. Spécial trou borgne. Queue renforcée.

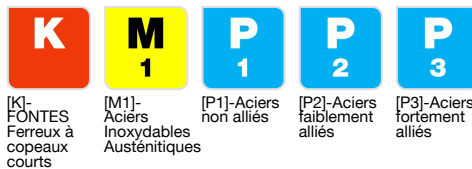


- Spécial multi applications
- Goujure hélicoïdale
- Acier rapide 5% Cobalt
- Traitement STEAM

Machines



Applications



Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Goujure hélicoïdale : Forme de goujure qui permet d'évacuer les copeaux par l'entrée du trou. ➡ Permet une meilleure résistance à la chaleur grâce à une meilleure évacuation des copeaux. Pour trou borgne.
- + Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➡ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².
- + Traitement STEAM : Traitement d'oxydation à la vapeur. ➡ Evite le collage à froid. Coefficient de frottement réduit dans les aciers.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
962205100004400	8420609341076	UNC	N°4	40	DIN 371	2,30	56	5	2-2.5	2,70	1	1
962205100006320	8420609341113	UNC	N°6	32	DIN 371	2,85	56	7	2-2.5	3,00	1	1
962205100008320	8420609341137	UNC	N°8	32	DIN 371	3,50	63	7	2-2.5	3,40	1	1
962205100010240	8420609341151	UNC	N°10	24	DIN 371	3,90	70	10	2-2.5	4,90	1	1
962205100140200	8420609341199	UNC	1/4"	20	DIN 371	5,10	80	12	2-2.5	5,50	1	1
962205100516180	8420609341236	UNC	5/16"	18	DIN 371	6,50	90	12	2-2.5	6,20	1	1
962205100380160	8420609341212	UNC	3/8"	16	DIN 371	7,90	90	14	2-2.5	7,00	1	1
962205100010320	8420609341168	UNF	N°10	32	DIN 371	4,10	70	9	2-2.5	4,90	1	1
962205100140280	8420609341205	UNF	1/4"	28	DIN 371	5,50	80	10	2-2.5	5,50	1	1
962205100516240	8420609341243	UNF	5/16"	24	DIN 371	6,90	90	12	2-2.5	6,20	1	1
962205100380240	8420609341229	UNF	3/8"	24	DIN 371	8,50	100	14	2-2.5	7,00	1	1