

# 962AT51 | Taraud machine Flashcut HSSE-PM -Revêtu TiN

## -UNC UNF -DIN 371/376 -Forme C -2B -Denture alternée

### -Conicité arrière

Taraud (acier fritté) haute performance, revêtu TiN. Particulièrement adapté aux taraudages borgnes des alliages non ferreux grâce à sa denture alternée et son revêtement. Haut rendement.



- Spécial aluminium
- Taraudage précis et endurant
- Durée de vie supérieure
- Made in Spain

- Acier fritté ASP
- Conicité arrière
- Denture alternée
- Goujure hélicoïdale
- Revêtement TiN

#### Machines



#### Applications



[N]-  
Alliages  
non-  
ferreux

#### Caractéristiques



#### Propriétés et bénéfices

- + Acier fritté ASP : issus de la métallurgie des poudres, les ASP offrent une haute teneur en alliages extrêmement homogène, excellents supports pour les revêtements PVD. ➡ Très bonne résistance à la chaleur et à l'écaillage, ils prolongent la durée de vie des outils.
- + Conicité arrière : Géométrie de la partie filetée réduite en fin de goujure conçue pour réduire les efforts de coupe et les risques de coincement. ➡ Permet de réduire le couple nécessaire au taraudage, de limiter les risques de coincement et d'augmenter la facilité et la précision du travail.
- + Denture alternée : sur le sommet du taraud, une dent sur deux est tronquée pour réduire le contact outil/matière tout en maintenant le guidage. ➡ Permet une excellente répartition des efforts entre les dents, une coupe douce, un excellent état de surface en évitant le collage du copeau.
- + Goujure hélicoïdale : Forme de goujure qui permet d'évacuer les copeaux par l'entrée du trou. ➡ Permet une meilleure résistance à la chaleur grâce à une meilleure évacuation des copeaux. Pour trou borgne.
- + Revêtement TiN : base TiN, épaisseur 2/4µm, dureté 2300HV, coef de frottement 0,4, tenue à chaud 600°C. Protège de l'abrasion, l'oxydation, l'adhésion. ➡ Bouclier thermique. Permet d'accroître la durée de vie ainsi que les conditions de coupe. Diminue l'effort axial. Usages généraux.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
962AT5100140200	8420609614842	UNC	1/4"	20	DIN 371	5,10	80	12	2-2.5	5,50	1	1
962AT5100380160	8420609614880	UNC	3/8"	16	DIN 371	7,90	90	14	2-2.5	7,00	1	1
962AT5100120130	8420609614828	UNC	1/2"	13	DIN 376	10,50	110	16	2-2.5	6,20	1	1
962AT5100340100	8420609614866	UNC	3/4"	10	DIN 376	16,50	125	25	2-2.5	11,00	1	1
962AT5110000080	8420609614903	UNC	1"	8	DIN 376	22,00	160	30	2-2.5	16,00	1	1
962AT5100140280	8420609614859	UNF	1/4"	28	DIN 371	5,50	80	10	2-2.5	4,90	1	1
962AT5100380240	8420609614897	UNF	3/8"	24	DIN 371	8,80	100	14	2-2.5	5,50	1	1
962AT5100120200	8420609614835	UNF	1/2"	20	DIN 376	11,50	110	16	2-2.5	7,00	1	1
962AT5100340160	8420609614873	UNF	3/4"	16	DIN 376	17,50	125	18	2-2.5	11,00	1	1
962AT5110000120	8420609614910	UNF	1"	12	DIN 376	23,25	140	25	2-2.5	16,00	1	1