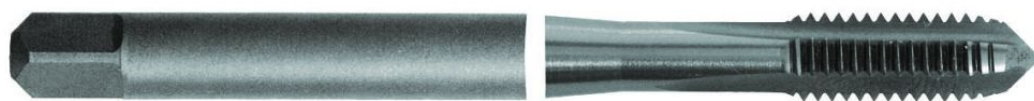


Taraud (acier fritté) haute performance pour les fontes grâce à son substrat et son revêtement TiCN.



- Spécial fontes
- Acier fritté ASP
- Revêtement TiCN

**Machines**



**Applications**



K  
FONTES  
Ferreux à  
copeaux  
courts

**Caractéristiques**



**Propriétés et bénéfices**

- + Acier fritté ASP : issus de la métallurgie des poudres, les ASP offrent une haute teneur en alliages extrêmement homogène, excellents supports pour les revêtements PVD. ➡ Très bonne résistance à la chaleur et à l'écaillage, ils prolongent la durée de vie des outils.
- + Revêtement TiCN : épaisseur 2/4µm, dureté 3500HV, coef de frottement 0,15, tenue à chaud 400°C. Réduit les phénomènes d'abrasion et de grippage. ➡ Forte ténacité tout en conservant une dureté très élevée. Coefficient de frottement réduit. Durée de vie de l'outil augmentée.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
962CT1100140200	8420609615047	UNC 1/4"	20	DIN 371	5,10	80	16	2-3	5,50	1	1	
962CT1100380160	8420609615085	UNC 3/8"	16	DIN 371	7,90	90	18	2-3	7,00	1	1	
962CT1100120130	8420609615023	UNC 1/2"	13	DIN 376	10,50	110	25	2-3	6,20	1	1	
962CT1100340100	8420609615061	UNC 3/4"	10	DIN 376	16,50	125	32	2-3	11,00	1	1	
962CT1110000080	8420609615108	UNC 1"	8	DIN 376	22,00	160	36	2-3	16,00	1	1	
962CT1100140280	8420609615054	UNF 1/4"	28	DIN 371	5,50	80	16	2-3	4,90	1	1	
962CT1100380240	8420609615092	UNF 3/8"	24	DIN 371	8,50	100	18	2-3	5,50	1	1	
962CT1100120200	8420609615030	UNF 1/2"	20	DIN 376	11,50	110	25	2-3	7,00	1	1	
962CT1100340160	8420609615078	UNF 3/4"	16	DIN 376	17,50	125	32	2-3	11,00	1	1	
962CT1110000120	8420609615115	UNF 1"	12	DIN 376	23,25	140	32	2-3	16,00	1	1	