

962IT21 | Taraud machine Flashcut HSSE-PM -Revêtu TiCN- MP -UNC UNF -DIN 371/376 -Forme B (GUN) -2B -Conicité arrière

Taraud (acier fritté) haute performance pour les aciers inoxydables grâce à son substrat, sa géométrie et son revêtement TiCN MP. Spécial taraudage débouchant. Haut rendement.



- Spécial aciers inoxydables
- Acier fritté ASP
- Entrée GUN
- Revêtement TiCNMP

Machines



Applications



Caractéristiques



Propriétés et bénéfices

- + Acier fritté ASP : issu de la métallurgie des poudres, les ASP offrent une haute teneur en alliages extrêmement homogène, excellents supports pour les revêtements PVD. ➡ Très bonne résistance à la chaleur et à l'écaillage, ils prolongent la durée de vie des outils.
- + Entrée gun : Légère déviation à l'entrée de l'outil qui permet d'évacuer les copeaux vers l'avant. Pour trous débouchants. ➡ Permet le dégagement vers l'avant du copeau pour un taraudage facilité et précis des trous débouchants.
- + Revêtement TiCNMP : Dureté 3200HV, coef de frottement 0,20, tenue à chaud 400°C. ➡ Coefficient de frottement réduit. Excellente évacuation des copeaux. Durée de vie de l'outil augmenté.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (I4)	Carré	QTY	PCB
962IT2100140200	8420609615146	UNC	1/4"	20	DIN 371	5,10	80	16	4-4.5	5,50	1	1
962IT2100380160	8420609615184	UNC	3/8"	16	DIN 371	7,90	90	18	4-4.5	7,00	1	1
962IT2100120130	8420609615122	UNC	1/2"	13	DIN 376	10,50	110	25	4-4.5	6,20	1	1
962IT2100340100	8420609615160	UNC	3/4"	10	DIN 376	16,50	125	32	4-4.5	11,00	1	1
962IT2110000080	8420609615207	UNC	1"	8	DIN 376	22,00	160	36	4-4.5	16,00	1	1
962IT2100140280	8420609615153	UNF	1/4"	28	DIN 371	5,50	80	16	4-4.5	4,90	1	1
962IT2100380240	8420609615191	UNF	3/8"	24	DIN 371	8,50	100	18	4-4.5	5,50	1	1
962IT2100120200	8420609615139	UNF	1/2"	20	DIN 376	11,50	110	25	4-4.5	7,00	1	1
962IT2100340160	8420609615177	UNF	3/4"	16	DIN 376	17,50	125	32	4-4.5	11,00	1	1