

Application : Trou borgne < 3xØ dans les aciers, les aciers inoxydables, les fontes et les alliages non ferreux.



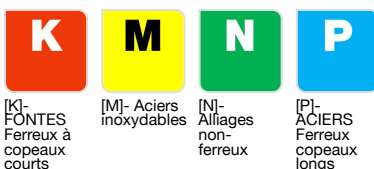
- Spécial aciers résistants, inox et fontes
- Spécial multi applications
- Taraudage précis
- Made in Spain

- Acier rapide 5% Cobalt
- Revêtement TiCN

**Machines**



**Applications**



**Caractéristiques**



**Propriétés et bénéfices**

- + Acier rapide 5% Cobalt : Substrat HSS enrichi de 5% de Cobalt. Meilleure tenue à la chaleur (ténacité, acuité de coupe). ➡ Pour les usages généraux dans les métaux jusqu'à 1200 N/mm².
- + Revêtement TiCN : épaisseur 2/4µm, dureté 3500HV, coef de frottement 0,15, tenue à chaud 400°C. Réduit les phénomènes d'abrasion et de grippage. ➡ Forte ténacité tout en conservant une dureté très élevée. Coefficient de frottement réduit. Durée de vie de l'outil augmentée.



Code	EAN	Profil	Ø	P	Norme	Ø perçage	L	I	Nb filets (l4)	Carré	QTY	PCB
963PT5100120140	3221912376596	BSPG	1/2"	14	DIN 5156	19,00	125	25	2>3	12,00	1	1
963PT5100140190	3221912376619	BSPG	1/4"	19	DIN 5156	11,80	100	22	2>3	9,00	1	1
963PT5100180280	3221912376602	BSPG	1/8"	28	DIN 5156	8,80	90	18	2>3	5,50	1	1
963PT5100340140	3221912376640	BSPG	3/4"	14	DIN 5156	24,50	140	28	2>3	16,00	1	1
963PT5100380190	3221912376626	BSPG	3/8"	19	DIN 5156	15,25	100	25	2>3	9,00	1	1
963PT5100580140	3221912376633	BSPG	5/8"	14	DIN 5156	21,00	125	25	2>3	14,50	1	1
963PT5110000110	3221912376657	BSPG	1"	11	DIN 5156	30,75	160	36	2>3	20,00	1	1